



FORMERLY  
**Ucrete**

**50**  
YEARS OF  
**Ucrete**

50 Years  
of Excellence  
in Flooring

# FLOORING

## Sika<sup>®</sup> Ucrete<sup>®</sup>



BUILDING TRUST





# PRESTAZIONI AI MASSIMI LIVELLI DA OLTRE 50 ANNI.

Soluzioni innovative, sostenibili e pratiche sono da sempre elementi chiave nello sviluppo della gamma di prodotti Sika® Ucrete®. Se state cercando il pavimento giusto per il vostro progetto, i pavimenti Sika® Ucrete® vi danno la sicurezza di prestazioni comprovate e una reputazione acquisita in decenni di utilizzo in ambienti di lavorazione aggressivi in tutte le industrie agroalimentari e delle bevande, farmaceutiche, chimiche e manifatturiere.

# INDICE

**04** I principali vantaggi a prima vista

---

**05** L'obiettivo principale

---

**06** Pensiamo alle vostre esigenze

---

**08** Resistenza allo shock termico

---

**10** Evitare incidenti dovuti allo scivolamento

---

**12** Resistenza chimica

---

**14** Pavimentazione antistatica

---

**16** La soluzione igienica

---

**18** Performance a lungo termine

---

**20** Il nostro contributo alla sostenibilità

---

**22** Pensando ai prodotti farmaceutici

---

**24** Pensando ai prodotti chimici

---

**26** Pensando agli alimentari

---

**28** I colori Sika® Ucrete®

---

# I PRINCIPALI VANTAGGI A PRIMA VISTA

## **IL PAVIMENTO INDUSTRIALE Sika® Ucrete® COSTITUISCE IL PUNTO DI RIFERIMENTO PER PAVIMENTI ACCATTIVANTI E RESISTENTI.**

È rapido e pratico da installare, al fine di soddisfare tutte le esigenze della moderna industria di trasformazione in termini di sicurezza e prestazioni. È una serie unica di prodotti che gode di una reputazione ineguagliata costruita in oltre cinque decenni di utilizzo nelle industrie agroalimentari e delle bevande, farmaceutiche, chimiche e manifatturiere. La longevità di Sika® Ucrete® riduce al minimo i tempi di fermo impianto e garantisce una sicurezza, un'igiene e un ambiente di lavoro efficiente, che lo rende la soluzione di pavimento più prestazionale.

### **PERFORMANCE A LUNGO TERMINE**

Ci sono molti pavimenti Sika® Ucrete® di 20-30 anni ancora in uso in ambienti aggressivi.

### **ESTETICA**

Sono disponibili sistemi resistenti allo scolorimento e alle macchie per quelle applicazioni in cui sono richieste sia l'estetica che le prestazioni.

### **APPLICAZIONE E INDURIMENTO RAPIDI**

Anche a basse temperature. Secondo le specifiche questa pavimentazione può essere calpestata dopo solamente 5 ore a 10°C, il che la rende ideale per i lavori di ristrutturazione.

### **TOLLERANZA ALL'UMIDITÀ**

Il pavimento può essere installato sul calcestruzzo di 7 giorni senza la necessità di primer speciali, contribuendo a rispettare le scadenze dei progetti urgenti.

### **RESISTENZA AGLI SHOCK TERMICI**

Resiste a spandimenti di materiale fino a 150°C a seconda delle caratteristiche.

### **RESISTENZA CHIMICA**

Dagli acidi forti agli alcali, ai grassi, a oli e solventi che possono degradare rapidamente altri tipi di pavimenti in resina.

### **PULITO E SICURO**

Per i vostri lavoratori, i vostri prodotti e l'ambiente. Certificato dallo standard Eurofins Indoor Air Comfort Gold riguardante le basse emissioni.

### **IGIENE**

Il suo grado di pulizia è paragonabile allo standard dell'acciaio inossidabile e non favorisce la crescita biologica, contribuendo così a mantenere gli standard igienici.

### **NON CONTAMINANTE**

Nemmeno durante l'applicazione in zone di manipolazione degli alimenti.

**PER GARANTIRE PRESTAZIONI A LUNGO TERMINE, IL PAVIMENTO VERRÀ INSTALLATO SOLAMENTE DA APPLICATORI FIDUCIARI Sika® Ucrete®.**



# L'OBIETTIVO PRINCIPALE

**QUANDO I PROPRIETARI DELLE FABBRICHE, GLI ARCHITETTI E GLI INGEGNERI CHE RICHIESERO E FECERO INSTALLARE Sika® Ucrete® NEGLI ANNI '70 E '80** vengono a sapere che il loro pavimento è ancora utilizzato nel 21° secolo, potete capire perché scelgono ancora Sika® Ucrete®. Ma non è necessario aver usato Sika® Ucrete® in passato per convincersi delle sue prestazioni. Potete fidarvi della reputazione di Sika® Ucrete®, costruita in oltre cinquant'anni e milioni di metri quadrati di pavimenti in aziende grandi e piccole in oltre cento Paesi in tutto il mondo.

## UNA SCELTA SEMPLICE

Se vuoi un pavimento

- ...che resista ad ambienti di produzione aggressivi
- ...che non favorisca la crescita di batteri o muffe
- ...che abbia una sanificabilità paragonabile a quella dell'acciaio inossidabile
- ...che possa essere riutilizzato dopo sole cinque ore a 10°C
- ...che resista ad un ampio spettro di sostanze chimiche aggressive
- ...che offra pavimenti belli con opzioni antimacchia e resistenti allo scolorimento
- ...che resista a scarichi regolari e di routine di acqua bollente
- ...che possa essere installato rapidamente su calcestruzzo di 7 giorni e altri substrati ad alto contenuto di umidità
- ...che riduca al minimo i tempi di fermo
- ...che riduca i costi di manutenzione
- ...che prevenga gli incidenti, con profili antiscivolo per ambienti umidi e grassi
- ...che abbia dimostrato di fornire soluzioni di lunga durata per 10, 20, 30 o più anni
- ...che aiuti a proteggere l'ambiente
- ...che abbia oltre 50 anni di esperienza comprovata

ALLORA LA SCELTA È SEMPLICE, SOLO UN PAVIMENTO **Sika® Ucrete®** FARÀ AL CASO TUO.

## NOI VI POSSIAMO AIUTARE

L'esperienza acquisita negli ultimi 50 anni lavorando con le pavimentazioni ad alte prestazioni Sika® Ucrete® in vari settori di lavorazione può aiutare a trovare le soluzioni più convenienti, eleganti e durature.

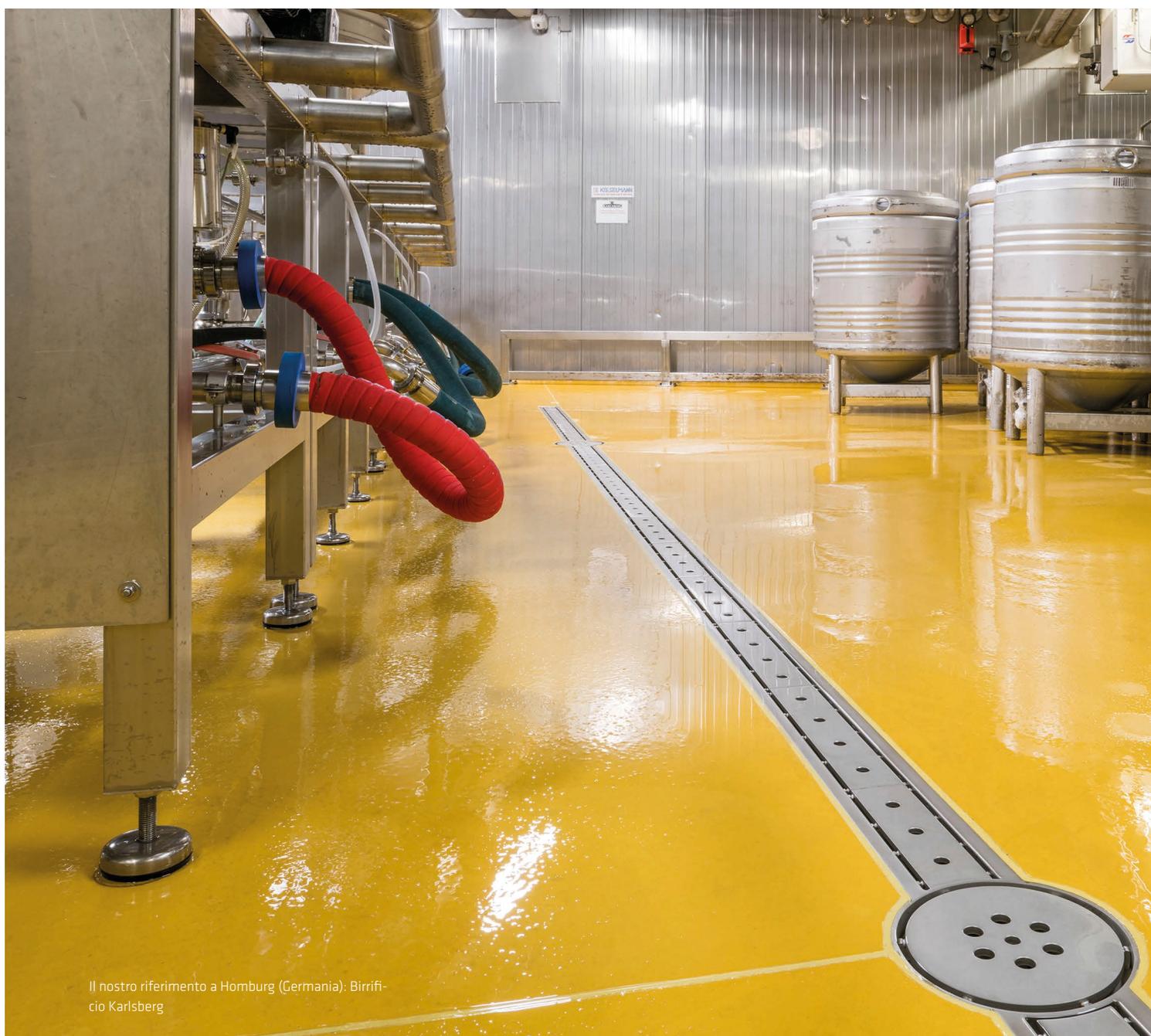
Discutere del pavimento con l'esperto Sika® Ucrete® locale di Sika Italia S.p.A. vi aiuterà a definire il prodotto giusto per voi, con l'aspetto, le proprietà antiscivolo e, lo spessore giusti per soddisfare i requisiti di temperatura e la robustezza al fine di fornire una soluzione di lunga durata.

Siamo inoltre in grado di fornire indicazioni sulla progettazione e sui dettagli del supporto per poterti garantire il miglior pavimento possibile.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare Sika Italia S.p.A..

# PENSIAMO ALLE VOSTRE ESIGENZE

**DA OLTRE 50 ANNI INVESTIAMO LE NOSTRE COMPETENZE TECNICHE E LA NOSTRA CONOSCENZA DEL MERCATO**, per fornire una gamma di pavimenti sostenibili ad alte prestazioni con diversi profili estetici e tecnici per soddisfare le esigenze dei nostri clienti. Lo scopo di questa brochure è di aiutarvi a scegliere il pavimento migliore per soddisfare le vostre esigenze, ora e per gli anni a venire.



Il nostro riferimento a Homburg (Germania): Birrifico Karlsberg

### PAVIMENTI LISCI

- Sika® Ucrete® MF 4 - 6 mm
- Sika® Ucrete® MF40AS 4 - 6 mm, antistatico
- Sika® Ucrete® TZ 9 - 12 mm pavimento a terrazzo
- Sika® Ucrete® TZAS 9 - 12 mm pavimento a terrazzo antistatico

### PAVIMENTI CON LEGGERA RUGOSITÀ

- Sika® Ucrete® DP10 4 - 6 - 9 mm
- Sika® Ucrete® DP10AS 6 mm, antistatico
- Sika® Ucrete® HF60RT 6 mm
- Sika® Ucrete® IF 9 mm con aggregato metallico
- Sika® Ucrete® UD200 6 - 9 - 12 mm

### PAVIMENTO CON RUGOSITÀ MEDIA

- Sika® Ucrete® DP20 4 - 6 - 9 mm
- Sika® Ucrete® DP20AS 6 mm, antistatico
- Sika® Ucrete® UD200 6 - 9 - 12 mm
- Sika® Ucrete® UD100AS 9 mm, antistatico

### PAVIMENTO CON FORTE RUGOSITÀ

- Sika® Ucrete® DP30 4 - 6 - 9 mm

### SUPERFICI VERTICALI

- Sika® Ucrete® RG 4 - 9 mm guscio e superfici verticali

### ESTETICA

I pavimenti Sika® Ucrete® sono funzionali, ma ciò non significa che non possano avere anche una valenza estetica. Sono disponibili caratteristiche di sistema riguardanti la stabilità del colore, la resistenza alle macchie e il grado di facilità di pulizia pur avendo una resistenza chimica, termica e meccanica che ha costruito la reputazione dei pavimenti Sika® Ucrete® in tutto il mondo.

### PROPRIETÀ ANTISCIVOLO

La scelta della finitura più appropriata per qualsiasi particolare applicazione dipenderà dalla natura degli sversamenti, dal tipo di lavoro svolto nell'area e dagli standard di manutenzione e pulizia da mantenere.

Le proprietà antiscivolo sono descritte a pagina 10.

### IGIENE

I pavimenti Sika® Ucrete® non supportano la crescita batterica e hanno lo stesso grado di pulizia dell'acciaio inossidabile. Vedi pagina 16 per maggiori dettagli.

### RESISTENZA ALLA TEMPERATURA

I requisiti di temperatura durante l'utilizzo aiutano a determinare lo spessore del pavimento richiesto e possono limitare il numero di finiture appropriate disponibili. Vedi pagina 8 per maggiori dettagli.

### RESISTENZA CHIMICA

Tutti i pavimenti Sika® Ucrete® hanno le stesse caratteristiche di resistenza chimica superiore mostrate nelle tabelle a pagina 13.

### ANTISTATICO

Per proteggere i dispositivi elettronici sensibili o ridurre i rischi di esplosione, è disponibile una gamma di pavimenti antistatici come descritto in dettaglio a pagina 14.

### RESISTENZA MECCANICA

In aree dove ci sono forti urti meccanici e un intenso traffico pesante su ruota, si consigliano sistemi più spessi con materiali inerti di maggiori dimensioni.

### NON CONTAMINA GLI ELEMENTI

I sistemi di pavimentazione Sika® Ucrete® non sono contaminanti nemmeno durante l'applicazione; risultano quindi la scelta più sicura per i lavori di manutenzione e da svolgere nel fine settimana.

### RAPIDA INSTALLAZIONE

Siamo consapevoli che non è sempre facile fermare le linee di produzione, quindi molti dei nostri sistemi possono essere installati nel fine settimana o perfino in una finestra applicativa notturna. Riducendo al minimo il fermo macchine, riducono i costi del passaggio a un pavimento Sika® Ucrete®. Sika® Ucrete® UD200, ad esempio, può essere riutilizzato dopo solo 5 ore a 10°C.

### UNA SOLUZIONE SU MISURA

L'ampia gamma di sistemi di pavimentazione Sika® Ucrete® ti consente di adattare il pavimento alle vostre specifiche esigenze. Vi affiancheremo nella selezione della pavimentazione migliore e più vantaggiosa per la vostra struttura. Per assistenza, contatta il nostro esperto Sika Italia S.p.A..

# RESISTENZA ALLO SHOCK TERMICO

**MENTRE LA MAGGIOR PARTE DEI SISTEMI DI PAVIMENTAZIONE IN RESINA SI DEGRADA RAGGIUNTA LA TEMPERATURA DI 60°C O MENO**, gli straordinari sistemi di resina poliuretana Sika® Ucrete® rimangono inalterati fino al superamento della temperatura di 130°C.

Questa elevata resistenza termica, unita alla flessibilità, consente ai pavimenti Sika® Ucrete® di resistere a fuoriuscite di materiale ad alte temperature e a condizioni estreme di shock termico.

I pavimenti Sika® Ucrete® sono disponibili in quattro diverse specifiche di spessore, che vanno dai 4 mm a 12 mm, adatti agli ambienti più estremi con occasionali fuoriuscite fino a 150°C (vedi pannello sotto).

## SEMPRE AFFIDABILE

Il maggiore spessore protegge la linea di giunzione con il substrato dalle enormi sollecitazioni di uno shock termico estremo. Tuttavia la caduta di una piccola quantità di liquido solitamente non crea alcun danno. Ad esempio un pavimento

di 4 mm non si danneggerà se cade una tazzina di caffè a 90°C, ma se cadono 1000 litri a 90°C probabilmente si danneggerà. Un pavimento Sika® Ucrete® spesso 9 mm è in grado di resistere allo spandimento quotidiano e continuo di acqua bollente. È evidente che in ambienti soggetti a shock termici elevati, è necessario un substrato di buona qualità adeguatamente progettato che consenta, in particolare, i movimenti termici del substrato.

## SHOCK CRIOGENICO

I versamenti criogenici rappresentano una sfida particolarmente ardua per i pavimenti. Le specifiche Sika® Ucrete® da 9 mm resistono a versamenti criogenici occasionali, ad esempio fino a 5 litri di azoto liquido, senza danni.

## SPECIFICHE TECNICHE SUGLI SPESSORI

### 4 MM

- Completamente resistente fino a +70°C
- Per celle frigorifere fino a -15°C
- Sika® Ucrete® DP, MF, RG

### 9 MM

- Completamente resistente fino a +120°C
- Pulire con un getto pieno di vapore
- Per celle frigorifere fino a -40°C
- Sika® Ucrete® DP, IF, RG, TZ, UD200, UD100AS

### 6 MM

- Completamente resistente fino a +80°C
- Pulire con un leggero getto di vapore
- Per celle frigorifere fino a -25°C
- Sika® Ucrete® DP, HF60RT, RG, UD200

### 12 MM

- Completamente resistente fino a +130°C
- Spandimenti occasionali di materiale fino a 150°C
- Pulire con un getto pieno di vapore
- Per celle frigorifere fino a -40°C
- Sika® Ucrete® TZ, UD200

## OLTRE 50 ANNI DI PRESTAZIONI COMPROVATE

Non esiste una semplice prova atta a dimostrare che un sistema di pavimentazione sarà in grado di sopportare shock termici ripetuti per anni in uno stabilimento industriale. Le prestazioni sopra indicate, si basano sulla nostra esperienza accumulata in tutto il mondo in oltre 50 anni di posa dei pavimenti Sika® Ucrete® in ambienti che ospitano lavorazioni aggressive.



# EVITARE INCIDENTI DOVUTI ALLO SCIVOLAMENTO

## NEGLI AMBIENTI IN CUI SI SVOLGONO PROCESSI DI LAVORAZIONE CHE BAGNANO I PAVIMENTI,

è essenziale dotarsi di una superficie adatta per creare un ambiente di lavoro sicuro ed efficiente. La pavimentazione Sika® Ucrete® offre una gamma di finiture speciali che vanno dal liscio alla finitura a terrazzo, fino ad una rugosità elevata.



## LA RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO È UN EQUILIBRIO

### PAVIMENTI INCLINATI

Spesso, i pavimenti devono avere una certa inclinazione per consentire all'acqua e ai liquidi di defluire. I pavimenti a drenaggio libero richiedono inclinazioni ripide, le quali a loro volta, per essere sicure, devono avere la superficie adatta. Laddove il personale è tenuto a spingere cesti e rastrelliere su un pavimento con pendenze complesse, la tensione volta a impedire che il carico scivoli verso il basso può aumentare la probabilità di stiramenti muscolari, nonché scivolamenti, inciampi e cadute. In linea generale, più il pavimento è piano e più è sicuro.

### SCIVOLAMENTI, INCIAMPI E CADUTE

È necessario un approccio olistico per ridurre al minimo scivolamenti, inciampi e cadute. Potrebbe essere necessario adottare specifiche soluzioni progettuali, come modificare le prassi e le procedure di lavoro, oltre a verificare l'effetto della pulizia e delle calzature. È necessario trovare un compromesso tra pulizia e resistenza allo scivolamento; i pavimenti più lisci potrebbero richiedere una pulizia più frequente, mentre i pavimenti più ruvidi richiedono una pulizia più aggressiva.





### IGIENE

Non è necessario scendere a compromessi in termini di estetica o igiene quando si cerca un pavimento antiscivolo, i sistemi Sika® Ucrete® DP offrono pavimenti profilati R12 e R13 che possono essere puliti allo stesso standard dell'acciaio inossidabile.

### PULIZIA PROGRAMMATA

Dovrebbe essere predisposto un piano di pulizia formale che descriva in dettaglio la frequenza e il tipo di pulizia richiesta in ciascun luogo.

La pulizia del pavimento deve essere coordinata con quella di impianti e attrezzature, in modo che i residui della pulizia dell'impianto vengano rimossi prontamente e non lasciati evaporare e asciugare sul pavimento.

### SOLUZIONI SU MISURA

Non tutti gli impianti richiedono lo stesso grado di resistenza allo scivolamento. Questo è il motivo per cui offriamo Sika® Ucrete® con una gamma di profili di superficie per consentire al pavimento di essere personalizzato al fine di soddisfare le vostre esigenze. Per consigli specifici sul grado più appropriato di Sika® Ucrete® per i vostri pavimenti, contatta la nostra sede locale di Sika Italia S.p.A. per assistenza.

### CONFORMITÀ A DIN 51130

|                        |          |                      |      |
|------------------------|----------|----------------------|------|
| ▪ Sika® Ucrete® MF     | R10      | ▪ Sika® Ucrete® IF   | R11  |
| ▪ Sika® Ucrete® TZ     | nd       | ▪ Sika® Ucrete® DP10 | R11  |
| ▪ Sika® Ucrete® HF60RT | R10/R11* | ▪ Sika® Ucrete® DP20 | R12  |
| ▪ Sika® Ucrete® UD200  | R11      | ▪ Sika® Ucrete® DP30 | R13* |

\* a seconda delle specifiche

### UNI EN 13036-4 (LA PROVA DEL PENDOLO) \*\*

|                        |         |                      |         |
|------------------------|---------|----------------------|---------|
| ▪ Sika® Ucrete® MF     | ca 40   | ▪ Sika® Ucrete® DP10 | 45 - 50 |
| ▪ Sika® Ucrete® TZ     | 35 - 40 | (CS10, CS10 AS)      |         |
| ▪ Sika® Ucrete® HF60RT | 40 - 45 | ▪ Sika® Ucrete® DP20 | 45 - 55 |
| ▪ Sika® Ucrete® UD200  | 40 - 45 | (CS20, CS20 AS)      |         |
| ▪ Sika® Ucrete® IF     | 40 - 45 | ▪ Sika® Ucrete® DP30 | 50 - 60 |
|                        |         | (CS30)               |         |

\*\* Valore della Prova del pendolo sul pavimento bagnato con gomma 4Sh

### UNI EN 13036-4 Prova del Pendolo

Interpretazione dei risultati secondo UNI EN 1504/2

|             |                                   |
|-------------|-----------------------------------|
| Classe I:   | ambiente indoor bagnato $\geq 40$ |
| Classe II:  | ambiente indoor secco $\geq 40$   |
| Classe III: | ambiente outdoor umido $\geq 55$  |

# RESISTENZA CHIMICA

**I PAVIMENTI Sika® Ucrete® HANNO ECCELLENTI PROPRIETÀ DI RESISTENZA AD UN'AMPIA GAMMA DI AGENTI CHIMICI**, in particolare a molti dei prodotti che riescono a degradare rapidamente altri tipi di pavimenti in resina, inclusi molti sistemi di cemento poliuretano.

I pavimenti Sika® Ucrete® non risultano danneggiati dai composti indicati con 'R' nella tabella, anche dopo una prolungata immersione.

Sono pochissime le sostanze chimiche in grado di degradare rapidamente una pavimentazione in Sika® Ucrete®. Questi sono contrassegnati con 'NR' nella tabella.

Sika® Ucrete® è consigliato in aree di lavorazione che rimangono umide, laddove vengono impiegati prodotti chimici contrassegnati con 'L' nella tabella, a condizione che vengano mantenuti standard ragionevoli di pulizia. Bisogna intervenire quando le valvole e le guarnizioni delle pompe cominciano a perdere, poiché la fuoriuscita potrebbe produrre un ambiente a immersione continua, con conseguente erosione superficiale. I solventi possono ammorbidire Sika® Ucrete® in caso di immersione continua quando il solvente viene asportato e il pavimento viene lasciato asciugare, Sika® Ucrete® ritorna all'aspetto originale. In pratica, la maggior parte dei solventi evapora prima di provocare danni. È disponibile una tabella di resistenza chimica più ampia su richiesta.



## PRODOTTI CHIMICI NELL'INDUSTRIA ALIMENTARE

I pavimenti Sika® Ucrete® sono resistenti ai comuni agenti chimici dell'industria agroalimentare, ad esempio

### ACIDO ACETICO, 50%:

Come aceto di alcool è ampiamente utilizzato nell'industria agroalimentare per la pulizia delle superfici a contatto con gli alimenti.

### ACIDO LATTICO, 30% A 60°C:

È indicativo della resistenza al latte e ai prodotti caseari.

### ACIDO OLEICO, 100% A 60°C:

Indicativo degli acidi organici che si formano per ossidazione degli oli vegetali e dei grassi animali ampiamente utilizzati nell'industria alimentare.

### ACIDO CITRICO, 50%:

Si trova negli agrumi, costituisce la più ampia famiglia degli acidi derivati dalla frutta, capaci di degradare rapidamente altri pavimenti in resina.

### IDROSSIDO DI SODIO, 50% A 60°C:

Ampiamente usato per la pulizia e nelle aree CIP.

Potrebbe notarsi uno scolorimento causato dai depositi di sale, dalle sostanze inquinanti presenti nei solventi, da tinture forti e acidi aggressivi. Ciò non influisce sulle prestazioni del pavimento. Tali effetti possono essere ridotti al minimo con una buona manutenzione, soprattutto evitando che si formino pozze di liquido e impedendo che le fuoriuscite di liquido evaporino e si seccino sul pavimento.

Regimi di pulizia efficaci miglioreranno la vita e l'aspetto del pavimento.

Per consigli specifici sulla resistenza chimica dei pavimenti Sika® Ucrete®, rivolgersi alla sede locale Sika Italia S.p.A..

## RESISTENZA AI PIÙ COMUNI AGENTI CHIMICI INDUSTRIALI

| Concentrazione               | Chimica %     | Temperatura °C | Sika® Ucrete®<br>tutte le<br>tipologie | Concentrazione        | Chimica % | Temperatura °C | Sika® Ucrete®<br>tutte le<br>tipologie |
|------------------------------|---------------|----------------|--|-----------------------|-----------|----------------|--|
| Acetaldeide                  | 100           | 20             | R                                      | Cherosene             | -         | 20             | R                                      |
| Acido acetico                | 10            | 85             | R                                      | Acido lattico         | 5         | 20             | R                                      |
|                              | 25            | 20             | R                                      |                       | 25        | 60             | R                                      |
|                              | 25            | 85             | L                                      |                       | 85        | 20             | R                                      |
|                              | 40            | 20             | R                                      |                       | 85        | 60             | R                                      |
|                              | 99 (Glaciale) | 20             | L                                      | Acido laurico         | 100       | 60             | R                                      |
| Acetone                      | 100           | 20             | L                                      | Acido maleico         | 30        | 20             | R                                      |
| Acido adipico                | Saturo        | 20             | R                                      | Anidride maleica      | 100       | 20             | R                                      |
| Idrossido di ammonio         | 28            | 20             | R                                      | Acido metacrilico     | 100       | 20             | R                                      |
| Anilina                      | 100           | 20             | R                                      | Metanolo              | 100       | 20             | R                                      |
| Antigelo (glicole etilenico) | 100           | 20             | R                                      | Alcool denaturato     | -         | 20             | R                                      |
| Acqua regia                  | -             | 20             | L                                      | Cloruro di metilene   | 100       | 20             | L                                      |
| Benzene                      | 100           | 20             | L                                      | Metiletilchetone      | 100       | 20             | L                                      |
| Acido benzoico               | 100           | 20             | R                                      | Metacrilato di metile | 100       | 20             | R                                      |
| Cloruro di benzoile          | 100           | 20             | R                                      | Latte                 | -         | 20             | R                                      |
| Sangue                       | -             | 20             | R                                      | Oli minerali          | -         | 20             | R                                      |
| Fluido per freni             | -             | 20             | R                                      | Olio motore           | -         | 20             | R                                      |
| Salamoia (cloruro di sodio)  | Satura        | 20             | R                                      | N N-dimetilacetammide | 100       | 20             | NR                                     |
| Butanolo                     | 100           | 20             | R                                      | N-metilpirrolidone    | 100       | 20             | NR                                     |
| Cloruro di calcio            | 50            | 20             | R                                      | Acido nitrico         | 5         | 20             | R                                      |
| Idrossido di calcio          | Saturo        | 20             | R                                      |                       | 30        | 20             | R                                      |
| Caprolattame                 | 100           | 20             | R                                      |                       | 65        | 20             | L                                      |
| Disolfuro di carbonio        | 100           | 20             | L                                      | Acido oleico          | 100       | 20             | R                                      |
| Tetracloruro di carbonio     | 100           | 20             | R                                      |                       | 100       | 80             | R                                      |
| Acqua di cloro               | Satura        | 20             | R                                      | Oleum                 | -         | 20             | L                                      |
| Acido cloroacetico           | 10            | 20             | R                                      | Paraffina             | -         | 20             | R                                      |
|                              | 50            | 20             | L                                      | Percloroetilene       | 100       | 20             | R                                      |
| Cloroformio                  | 100           | 20             | L                                      | Fenolo                | 5         | 20             | L                                      |
| Acido cromico                | 20            | 20             | R                                      | Acido fenolsolfonico  | 10        | 20             | R                                      |
|                              | 30            | 20             | R                                      | Acido fosforico       | 40        | 85             | R                                      |
| Acido citrico                | 60            | 20             | R                                      |                       | 50        | 20             | R                                      |
| Solfato rameico (II)         | Saturo        | 20             | R                                      |                       | 85        | 20             | R                                      |
| Cresoli                      | 100           | 20             | L                                      | Acido picrico         | 50        | 20             | R                                      |
| Petrolio greggio             | -             | 20             | R                                      | Glicole propilenico   | 100       | 20             | R                                      |
| Cicloesano                   | 100           | 20             | R                                      | Idrossido di potassio | 50        | 20             | R                                      |
| Acido decanoico (caprico)    | 100           | 20             | R                                      | Skydol® 500B4         | -         | 20             | R                                      |
|                              | 100           | 60             | R                                      | Skydol® LD4           | -         | 20             | R                                      |
| Glicole dietilenico          | 100           | 20             | R                                      | Idrossido di sodio    | 20        | 20             | R                                      |
| Dimetilformammide            | 100           | 20             | NR                                     |                       | 20        | 90             | R                                      |
| Etanolo                      | 100           | 20             | R                                      |                       | 32        | 20             | R                                      |
| Acetato di etile             | 100           | 20             | L                                      |                       | 50        | 20             | R                                      |
| Glicole etilenico            | 100           | 20             | R                                      |                       | 50        | 60             | R                                      |
| Grassi                       | -             | 80             | R                                      |                       | 50        | 90             | L                                      |
| Acido formico                | 40            | 20             | R                                      | Ipclorito di sodio    | 15        | 20             | R                                      |
|                              | 70            | 20             | R                                      | Stirene               | 100       | 20             | R                                      |
|                              | 90            | 20             | L                                      | Zucchero              | 50        | 20             | R                                      |
|                              | 100           | 20             | L                                      | Acido solforico       | 50        | 20             | R                                      |
| Benzina                      | -             | 20             | R                                      |                       | 98        | 20             | L                                      |
| Acido eptanoico              | 100           | 60             | R                                      | Tetraidrofurano       | 100       | 20             | L                                      |
| Esano                        | 100           | 20             | R                                      | Toluene               | 100       | 20             | R                                      |
| Acido cloridrico             | 10            | 60             | R                                      | Acido toluensolfonico | 100       | 20             | R                                      |
|                              | 37            | 20             | R                                      | Acido tricloroacetico | 100       | 20             | L                                      |
| Acido fluoridrico            | 4             | 20             | R                                      | Trementina            | -         | 20             | R                                      |
|                              | 20            | 20             | L                                      | Oli vegetali          | -         | 80             | R                                      |
| Perossido di idrogeno        | 30            | 20             | R                                      | Acqua (distillata)    | -         | 85             | R                                      |
| Isopropanolo                 | 100           | 20             | R                                      | Acqua ragia           | -         | 20             | R                                      |
| Cherosene                    | -             | 20             | R                                      | Xilene                | 100       | 20             | R                                      |

R = Resistant (resistente) L = Limited Resistance (moderata resistenza) NR = Not Resistant (non resistente)

# PAVIMENTAZIONE ANTISTATICA

## PROTEZIONE DEI COMPONENTI ELETTRONICI

Man mano che i dispositivi elettronici si riducono di dimensione, proteggerli dagli effetti di una scarica elettrostatica diventa sempre più critico.

## PROTEZIONE ANTIDEFLAGRAZIONE

Ovunque vengano utilizzati solventi, sia durante la lavorazione che per la pulizia, esiste il rischio potenziale di formazione di miscele vapore/aria esplosive.

Allo stesso modo, ovunque vengano manipolate o generate polveri organiche fini durante la lavorazione, esiste la possibilità che vengano generate miscele polvere/aria con il pericolo, se innescate, di esplosioni.

Una scarica elettrostatica può liberare energia sufficiente per innescare tali miscele, spesso causando un'esplosione.

## UN APPROCCIO SISTEMICO

I pavimenti antistatici Sika® Ucrete® hanno le proprietà conduttive necessarie per controllare gli effetti indesiderati dell'elettricità statica.

Ma si ha non solamente bisogno di un pavimento antistatico! Si ha bisogno di un pavimento con resistenza chimica e ai solventi, alla temperatura e agli urti se si vuole che sia di lunga durata. Dovrebbe essere facile da pulire e igienico e avere proprietà antiscivolo in modo da fornire un ambiente di lavoro sicuro.

Produciamo una vasta gamma di pavimenti antistatici Sika® Ucrete®, dai sistemi lisci a terrazzo, ai pavimenti altamente antiscivolo. Vogliamo che tu abbia un pavimento che soddisfi tutte le esigenze e fornisca la sicurezza del controllo statico.

Nota: Per evitare che il personale che lavora nell'area si carichi elettrostaticamente, è necessario che abbia un contatto elettrico con il pavimento. Ciò richiederà l'uso di calzature antistatiche specifiche.

## ELETTRICITÀ STATICA INDESIDERATA

- Può danneggiare le apparecchiature elettroniche
- Causa un accumulo indesiderato di polvere
- Può provocare disagio e incidenti
- Può innescare esplosioni

## PREVENIRE L'ELETTRICITÀ STATICA

Il modo migliore per prevenire una scarica elettrostatica che potrebbe danneggiare apparecchiature elettroniche sensibili o causare esplosioni di polvere o solventi è in primo luogo prevenire l'accumulo di elettricità statica.

I pavimenti antistatici Sika® Ucrete® sono progettati per ridurre al minimo la generazione di tensione corporea e facilitare la dissipazione della carica a terra del personale che indossa le calzature antistatiche appropriate. Pavimenti più conduttivi sono più efficaci nel prevenire l'accumulo di elettricità statica.



### AREE DI MOVIMENTAZIONE ESPLOSIVI

Il sistema di pavimentazione conduttiva Sika® Ucrete® MFAS dovrebbe essere usato ovunque vengano maneggiati esplosivi.

|  | Resistenza a terra del pavimento UNI EN 1081 | Resistenza a terra del pavimento | Resistenza a terra del sistema corpo umano-pavimento | Tensione generata dal corpo umano |
|--|--|----------------------------------|--|-----------------------------------|
| Requisiti Aree EPA (ESD, UNI EN 61340/5/1) | -  | < 1 GΩ                           | < 1 GΩ   | < 100 V                           |
| Requisiti Aree ATEX (UNI EN 1504/2)        | Classe I 0,01-1 MΩ<br>Classe II 1 - 100 MΩ   | -                                | -  | -                                 |
| Sika® Ucrete® MF40AS                       | < 1 MΩ                                       | < 1 MΩ                           | < 35 MΩ  | < 50 V                            |
| Sika® Ucrete® DP10AS                       | < 1 MΩ                                       | < 1 MΩ                           | < 35 MΩ  | < 100 V                           |
| Sika® Ucrete® DP20AS                       | < 1 MΩ                                       | < 1 MΩ                           | < 35 MΩ  | < 100 V                           |
| Sika® Ucrete® TZAS                         | < 1 MΩ                                       | < 1 MΩ                           | < 35 MΩ  | < 50 V                            |
| Sika® Ucrete® UD100AS                      | < 1 MΩ                                       | < 1 MΩ                           | < 35 MΩ  | < 100 V                           |



# LA SOLUZIONE IGIENICA

**L'IGIENE DOVREBBE ESSERE VISTA A TUTTO TONDO.** Per risultati migliori, sono necessarie le giuste attrezzature e procedure di pulizia, ma sono necessarie anche pratiche di lavoro igieniche. Anche il pavimento contribuisce all'igiene complessiva. I pavimenti Sika® Ucrete® rimangono compatti e impermeabili e facilitano il mantenimento degli standard igienici.

## **PULIBILE COME L'ACCIAIO INOSSIDABILE**

Tutti i pavimenti Sika® Ucrete® sono compatti e impermeabili in tutto il loro spessore e hanno dimostrato di avere gli stessi livelli di pulibilità batterica dell'acciaio inossidabile.

## **NON FAVORISCE LA CRESCITA BIOLOGICA**

La pavimentazione Sika® Ucrete® è essenzialmente inerte, non è biodegradabile e non favorisce la crescita batterica o fungina.

Questo è uno dei motivi per cui i pavimenti Sika® Ucrete® vengono utilizzati nelle industrie farmaceutiche e agroalimentari, in ambienti che richiedono i più elevati standard di igiene per molti anni.

## **REGIME DI PULIZIA**

Qualunque sia l'ambiente, una buona pulizia contribuirà a mantenere i vostri pavimenti nelle migliori condizioni e garantirà un ambiente di lavoro sicuro e favorevole. Per i migliori risultati, utilizzare attrezzature per la pulizia meccanica, in particolare su pavimenti più grandi, e prestare attenzione al fine di evitare la formazione di evaporazione.

Le linee guida per la pulizia sono disponibili presso il tuo esperto locale Sika Italia S.p.A..

## **PERCHÉ PAVIMENTI LISCI?**

I giunti sono punti deboli in qualsiasi pavimento. I pavimenti Sika® Ucrete® non hanno bisogno di giunti tranne quelli

presenti nel calcestruzzo del substrato e possiamo consigliarvi come progettare tali giunti per creare un pavimento liscio igienico.

I pavimenti piastrellati presentano giunti tra le piastrelle, che si degradano nel tempo anche se riempiti con malta epossidica, e che si aprono quando il pavimento è soggetto a fuoriuscita di acqua calda, consentendo ai batteri di crescere oltre la portata della pulizia

## **IGIENE CERTIFICATA**

Prove indipendenti condotte dall'Associazione Campden BRI nel Regno Unito dimostrano che i pavimenti Sika® Ucrete® possono essere efficacemente sanificati raggiungendo uno standard paragonabile all'acciaio inossidabile.

## **SENZA DURATA, NON C'È IGIENE**

I pavimenti in rovina non sono mai igienici. Ogni fessura, delaminazione e porosità nel pavimento consentono ai batteri di crescere al di là del livello della pulizia. Realizziamo i pavimenti Sika® Ucrete® in modo che siano quanto più resistenti possibile per aiutarvi a mantenere gli standard di igiene senza la necessità di una manutenzione continua.

Nel 2018, test microbiologici indipendenti da parte del Polymer Institute (Germania) utilizzando l'organismo di prova Bacillus subtilis.

### **Contenuto di germi iniziale: 1.500.000 KbE / 25 cm<sup>2</sup>**

| Disinfettante                                   | KbE / 25 cm <sup>2</sup> dopo il tempo di reazione di |             |             |
|---|---|-------------|-------------|
|   | 1 h   | 24 h        | 72 h        |
| p-cloro-m-cresolo, 0,3 %                        | 647 / 403   | 195 / 252   | < 10 / < 10 |
| Cloruro di benzalcolio cloruro di ammonio, 0,1% | 136 / 176   | 270 / 59    | < 10 / < 10 |
| p-toluen solfo clorammina-Na, 5 %               | 155 / 165   | < 10 / < 10 | < 10 / < 10 |
| Formaldeide, 5 %                                | < 10 / < 7  | < 10 / < 10 | < 10 / < 10 |
| Etanolo, 70 %                                   | 313 / 282   | 30 / 34     | < 10 / < 10 |
| Acqua   | 4400 / 2800   | 402 / 379   | < 10 / < 10 |

I test dimostrano l'efficacia di una gamma di disinfettanti industriali su un pavimento Sika® Ucrete® UD200. Non c'è crescita dopo 72 ore, perfino sul controllo usando solo acqua, dimostrando che Sika® Ucrete® non supporta la crescita biologica, garantendo che il pavimento rimanga igienico dal momento della pulizia fino al ripristino dell'attività lavorativa.

PRATICHE  
DI LAVORO  
**IGIENICHE**

**PULIBILITÀ**  
E RIDOTTA  
MANUTEN-  
ZIONE



**Sicuro, igienico, resistente**  
**Soluzioni di pavimentazione**  
**Sika® Ucrete®**

SICUREZZA  
ALIMENTARE  
DEL PAVIMENTO  
**CERTIFICATA**

**NON  
FAVORISCE**  
LA CRESCITA  
BATTERICA

**SANIFICABILE**  
COME  
L'ACCIAIO  
INOSSIDABILE

A LUNGA  
DURATA:  
**AFFIDABILE**  
**DAL 1969**

# PERFORMANCE A LUNGO TERMINE

## MIGLIOR VALORE

È facile capire perché un pavimento Sika® Ucrete® è un ottimo investimento, soprattutto valutando i rischi che un pavimento non integro costituisce per l'igiene e la sicurezza, considerando i costi di sostituzione del pavimento. Sika® Ucrete® è la soluzione più conveniente perché è un pavimento di lunga durata. Ma da dove deriva questa durabilità?

La lunga durata è il connubio di svariati fattori, che vanno da una grande solidità, alla resilienza fino alla resistenza alle sollecitazioni. I materiali inerti sono specificatamente selezionati per la loro tenacia e resistenza all'abrasione. Utilizziamo le migliori materie prime, non le più economiche.

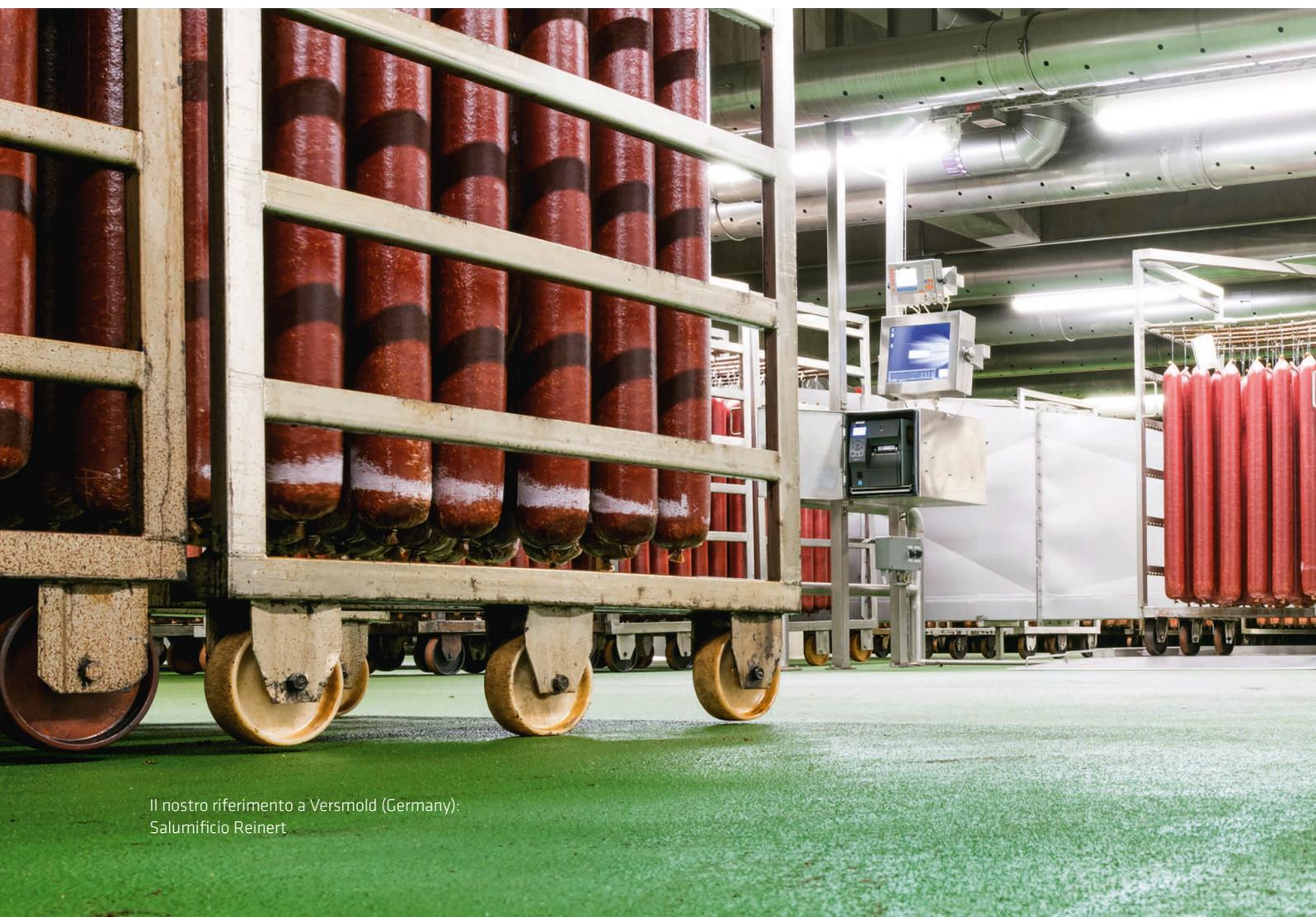
## COLLAUDATO NEL 1969

Nell'industria agroalimentare, ad esempio, gli acidi organici sono endemici; ci sono acidi organici nel latte, nella frutta e negli oli vegetali. Con l'evaporazione delle fuoriuscite, aumenta la concentrazione e l'acido diventa più aggressivo. Gli effetti di tali sostanze chimiche si accumulano e diventano evidenti nel tempo.

La maggiore resistenza chimica offerta da un pavimento Sika® Ucrete® è quel margine di sicurezza che ci consente di garantire una durata ventennale o anche maggiore, di un pavimento Sika® Ucrete®. I pavimenti di forte spessore sono anche più durevoli rispetto a quelli più sottili, perché il maggiore spessore protegge la linea di giunzione dalle sollecitazioni prodotte durante il servizio. L'uso di inerti di maggiori dimensioni conferisce una migliore resistenza alle abrasioni e permette al pavimento di preservare le caratteristiche antiscivolo, soprattutto in caso di urti o movimentazioni frequenti di oggetti con ruote in plastica pesante o in acciaio.

## LA DURABILITÀ VIENE DAL BASSO

Per ottenere le migliori prestazioni dal tuo pavimento Sika® Ucrete®, è necessario un substrato ben progettato. Sono disponibili disegni dettagliati e note illustrative. Possiamo attingere alla nostra esperienza di oltre 50 anni di pavimenti Sika® Ucrete® per aiutarvi a ottenere i migliori risultati possibili. Contatta il nostro rappresentante Sika® Ucrete® locale; sarà felice di aiutarvi a fare le giuste considerazioni per soddisfare tutte le vostre esigenze.



### OLTRE 35 ANNI DI SERVIZIO

Nel 1984, la birreria britannica Magor ha installato 2800 m<sup>2</sup> di pavimenti in Sika® Ucrete® nel reparto per la birra alla spina (sopra). Il pavimento riceve acqua bollente e fuoriuscite di sostanze chimiche sotto il dispositivo di lavaggio dei barili, oltre agli urti occasionalmente causati da un barile che sfugge alla linea di lavorazione. Con una linea che riempie fino a 1000 barili l'ora, 24 ore su 24, è ovvio che l'arresto della produzione non è da tenersi in considerazione. L'investimento iniziale in un pavimento Sika® Ucrete® di qualità era ampiamente compensato dall'enorme costo che avrebbe comportato la chiusura di questo impianto per sostituire il pavimento. Da quando è stato realizzato questo pavimento, la birreria ha utilizzato molte migliaia di metri quadrati di pavimenti Sika® Ucrete® e continua a farlo ancora oggi.



# IL NOSTRO CONTRIBUTO ALLA SOSTENIBILITÀ

## **FARE BUON USO DI RISORSE LIMITATE**

Costruire e mantenere qualsiasi tipo di struttura, di qualsiasi genere, implica una grande sfida per la sostenibilità: il consumo di risorse naturali.

## **COSTI PER L'INTERA VITA**

Le soluzioni di pavimentazione industriale Sika® Ucrete® contribuiscono alla sostenibilità sotto molti aspetti per tutto il loro ciclo di vita. La longevità dei pavimenti Sika® Ucrete®, testimoniata da così tanti pavimenti di 20 - 30 anni ancora in servizio, contribuisce inoltre a risparmiare risorse preziose. Quale maggiore spreco di materie prime, tempo ed energia della

rimozione e dello smaltimento di un pavimento dopo cinque o dieci anni?

## **TUTELA DEL CLIMA**

Il contributo dei pavimenti Sika® Ucrete® alla tutela del clima e al risparmio energetico è dimostrato dalle valutazioni d'impatto ambientale condotte da enti indipendenti. BMG Engineering, Zurigo, ha eseguito proprio questa valutazione della pavimentazione industriale Sika® Ucrete®. Ha inoltre esaminato lo scenario di una grande cucina commerciale, ad esempio per un carcere o un ospedale, confrontando le specifiche di Sika® Ucrete® UD200 rispetto alle classiche



specifiche del pavimento piastrellato tradizionalmente utilizzato per questa destinazione d'uso. I risultati sono convincenti; metro quadrato per metro quadrato, è stato riscontrato che un pavimento equivalente piastrellato è risultato avere il 50% in più di consumo energetico cumulativo, il 70%, in più di potenziale complessivo di riscaldamento globale, il 200% in più di potenziale di erosione della fascia di ozono e il 50% in più di consumo idrico rispetto a un pavimento Sika® Ucrete® UD200 con spessore di 9 mm. È evidente che Sika® Ucrete® offre vantaggi significativi per l'ambiente.



## EDILIZIA SOSTENIBILE

I sistemi di valutazione della sostenibilità degli edifici stanno diventando sempre più importanti nel settore delle costruzioni e confermano il contributo dei pavimenti Sika® Ucrete® all'edilizia sostenibile.

Il sistema di valutazione degli edifici eco-compatibili LEED® (Leadership in Energy & Environmental Design) ha apportato un procedimento atto a verificare se un progetto sia stato ideato e realizzato in maniera sostenibile. Analizza le prestazioni in settori chiave per la salute umana e ambientale: sviluppo sostenibile del sito, risparmio idrico, efficienza energetica, selezione dei materiali e qualità degli ambienti interni.

Relativamente alla scelta dei materiali, vengono assegnati dei punti per incoraggiare l'uso di prodotti più sostenibili e rispettosi dell'ambiente. Abbiamo a disposizione la documentazione sui crediti ottenibili per il LEED® con tutti i prodotti e i sistemi di pavimentazione Sika® Ucrete® (Product Information Statement for LEED® New Construction (NC) Versione 3.0).

## PROTEGGERE L'ARIA CHE RESPIRIAMO

Cresce la consapevolezza dell'importanza dell'aria pulita. Le emissioni che incidono sulla qualità dell'aria sono sottoposte a controlli da svariate norme nazionali e standard a libera adozione.

La certificazione Indoor Air Comfort Gold di Eurofins combina le specifiche più rigorose di tutte le normative europee pertinenti e le normative volontarie. Lo scopo è garantire che Sika® Ucrete® rispetti tutti i requisiti in materia di emissioni. Tutti i prodotti Sika® Ucrete® producono emissioni molto basse e sono conformi a tutti i requisiti europei sulle emissioni per i sistemi di pavimentazione interna, incluse le norme AgBB in Germania, M1 in Finlandia e Afsset in Francia. Sika® Ucrete® è stato classificato con A+, la valutazione francese migliore per le emissioni più basse.

Ciò dimostra che Sika® Ucrete® è un prodotto estremamente rispettoso dell'ambiente, senza composti volatili che potrebbero contaminare i prodotti alimentari o influire sul benessere del personale.

## TENIAMOCI AL SICURO

Nell'uso quotidiano, i pavimenti Sika® Ucrete® aiutano i nostri clienti in svariati settori a rispettare i requisiti di sostenibilità, ad esempio per la manipolazione di sicura di sostanze chimiche aggressive e nocive, Sika® Ucrete® contribuisce a contenere le sostanze chimiche in maniera affidabile e ne impedisce la fuoriuscita nell'ambiente. Niente è più dispendioso di un incidente sul posto di lavoro.

I pavimenti antistatici e antiscivolo Sika® Ucrete® lavorano instancabilmente per proteggere tutti.

# PENSANDO AI PRODOTTI FARMACEUTICI

## PENSA ALLA FUNZIONALITÀ

Nell'industria farmaceutica i pavimenti devono assolvere a numerose e complesse funzioni. Soprattutto, devono contribuire a garantire la qualità del prodotto e la sicurezza dei lavoratori. Le stanze ad atmosfera controllata in cui vengono fabbricati e confezionati i medicinali devono essere sterili e prive di polvere, quindi il pavimento deve avere un'eccellente pulibilità.

Qui le qualità di pulibilità dei pavimenti Sika® Ucrete® guadagnano punti: la loro compattezza e impermeabilità, ne consentono una pulizia che raggiunge uno standard paragonabile a quello dell'acciaio inossidabile, il che li rende una soluzione estremamente igienica per l'industria farmaceutica.

Ma i pavimenti possono mantenere le loro proprietà di pulibilità e igiene solo se resistono ai solventi, ai prodotti chimici e alle forti abrasioni causate dai mezzi muniti di ruote in acciaio o plastica pesante con elevata intensità di traffico. Sika® Ucrete® è rinomato per la sua resistenza chimica e per la sua durata,

fornendo soluzioni di lunga durata, garantendo standard igienici e riducendo al minimo la manutenzione negli anni a venire.

In molte aree di produzione delle case farmaceutiche si lavora con polveri organiche estremamente fini che rappresentano un potenziale per esplosioni di polveri, mentre vengono anche ampiamente utilizzati i solventi per la pulizia, la disinfezione e nei processi produttivi. Di conseguenza, il controllo dell'elettricità statica è un fattore di sicurezza fondamentale che viene prontamente affrontato dall'ampia gamma di sistemi per pavimentazione antistatica Sika® Ucrete®.

Dalle aree di ricevimento delle cisterne e dalle cisterne di contenimento, fino al reparto di lavorazione passando per le stanze ad atmosfera controllata e i reparti per la produzione delle pastiglie, la pavimentazione Sika® Ucrete® fornisce la superficie di calpestio ideale per soddisfare le diverse esigenze dell'industria farmaceutica.

## TIPICI CAMPI DI APPLICAZIONE

Da oltre 40 anni Sika® Ucrete® fornisce pavimenti di lunga durata a tutto il settore farmaceutico.

Ad esempio, nella produzione primaria e secondaria, nelle aree di lavaggio, nelle stanze ad atmosfera controllata, nelle sale sterili, nella macinazione e miscelazione, negli impianti pilota e nelle strutture per la produzione delle pastiglie.



Il nostro riferimento a Newcastle (Regno Unito): Sanofi



## PENSA ALL'ESTETICA

Come elemento sempre presente nella vita quotidiana, un pavimento non deve solo essere funzionale ed economico, ma dovrebbe anche essere esteticamente gradevole, anche nelle strutture industriali.

I pavimenti Sika® Ucrete® TZ dimostrano che anche il pavimento più resistente può avere un bell'aspetto!

Pur avendo le prestazioni meccaniche e chimiche che ci si aspetta da un pavimento Sika® Ucrete®, Sika® Ucrete® TZ ha l'estetica di un pavimento lucido a terrazzo da un'insenatura all'altra. Resiste a scarichi regolari e di routine di acqua bollente ed è resistente ai solventi. È disponibile una versione antistatica. Per consigli specifici sui pavimenti Sika® Ucrete® TZ, contattare Sika Italia S.p.A.

# PENSANDO AI PRODOTTI CHIMICI

## **PENSA ALLA FUNZIONALITÀ**

L'industria chimica pone diverse sfide alle pavimentazioni. Ad esempio, se si verificano perdite o fuoriuscite di sostanze chimiche spesso pericolose, devono essere contenute fino a quando non possono essere trattate in modo efficace e sicuro. Quindi i pavimenti devono essere robusti e impermeabili con la resistenza chimica richiesta, facili da pulire e con livelli adeguati di resistenza allo scivolamento. Sika® Ucrete® soddisfa questi requisiti e lo fa da oltre 50 anni. È rapido e facile da installare, con una vasta gamma di profili antiscivolo e un ampio spettro di resistenza chimica; ad acidi, alcali, grassi, oli, solventi e soluzioni saline. Questo lo rende il pavimento ideale ovunque sia indispensabile la resistenza chimica.

## **UNA FODERA SENZA CUCITURE**

Sika® Ucrete® fornisce un sistema di protezione superficiale robusto e impermeabile che può essere utilizzato in aree di lavorazione asciutte e bagnate e può anche essere utilizzato per creare degli argini di contenimento lungo zoccolini, canaline e scarichi, garantendo così che le sostanze chimiche scorrono in questi elementi e non si disperdano nell'ambiente.

## **ANCHE PER LE AREE ATEX**

Ovunque vengano maneggiate polveri, solventi o gas combustibili, esiste il rischio reale di esplosioni. I pavimenti antistatici Sika® Ucrete® forniscono non solo la necessaria resistenza ad agenti chimici e a solventi, ma assicurano anche che l'energia elettrostatica sia tenuta sotto controllo.

## **PENSANDO ALL'EFFICIENZA**

I pavimenti Sika® Ucrete® tollerano l'umidità del substrato, e si posano rapidamente e tollerano una vasta gamma di condizioni ambientali, minimizzando in tal modo il tempo di fermo macchina e offrendo un'alternativa competitiva rispetto ad altre soluzioni per pavimentazione.

Per una consulenza dettagliata, contatta il nostro esperto Sika Italia S.p.A..



## **TIPICI CAMPI DI APPLICAZIONE**

Da oltre 50 anni Sika® Ucrete® fornisce pavimenti durevoli in tutto il settore chimico. Per esempio, produzione industriale di agenti chimici, galvanotecnica, industria conciaria, industria tessile, industria mineraria, raffinazione di metalli pesanti, prodotti chimici per la casa, articoli da bagno, produzione di biodiesel, cisterne di contenimento magazzini, aree di lavorazione con ambiente bagnato, aree di carico delle cisterne.



#### PENSA IN MANIERA PRATICA

Eventuali giunti nel substrato creeranno punti deboli nel rivestimento protettivo in Sika® Ucrete®, che richiederà una manutenzione continua. Studiando un modo per eliminare i giunti, i costi di manutenzione verranno ridotti e le prestazioni del pavimento migliorate.

Le lastre in calcestruzzo per pavimento vengono spesso tagliate in sezioni da 6 m per controllarne il ritiro. Pertanto, progettando un rinforzo in acciaio atto a controllare il ritiro, potrai dire addio ai giunti.

I giunti sono spesso creati lungo le canaline di scolo, ad esempio nel punto in cui un pavimento Sika® Ucrete® si congiunge con un rivestimento in metallo o con i supporti delle griglie. In molte circostanze, le canaline possono essere rivestite interamente con Sika® Ucrete®, eliminando la necessità di tali giunti, come dimostrato a Fruit of the Loom.

Laddove siano richiesti giunti, questi devono essere posizionati dove risultano accessibili per l'ispezione e la manutenzione.

Per ulteriori informazioni sulla progettazione del substrato, si prega di contattare il proprio esperto Sika Italia S.p.A..

La tintoria di Fruit of the Loom. Le canaline sono interamente rivestite in Sika® Ucrete®, eliminando la necessità di giunti normalmente connessi alle canaline e prolungando la durata del pavimento.

# PENSANDO AGLI ALIMENTI

## **PENSA ALLA FUNZIONALITÀ**

L'industria agroalimentare offre un ambiente di lavoro difficile per i pavimenti. Carrelli e griglie a ruote rigide, fuoriuscite ad alta temperatura e ambienti soggetti a shock termico sollecitano il pavimento; spesso un gran numero di lavoratori si sposta su pavimenti unti e deve essere tenuto al sicuro.

## **NON C'È IGIENE SENZA DURATA**

Soprattutto, deve essere mantenuta la qualità del cibo. L'igiene è fondamentale. Perché un pavimento rimanga igienico, deve resistere alle sostanze chimiche, all'impatto e all'abrasione dell'ambiente di lavorazione. Un pavimento rovinato non potrà mai essere igienico; ogni rattoppo, ogni piastrella sostituita, ogni intervento di manutenzione, compromette l'igiene e la sicurezza alimentare. Ecco perché creiamo Sika® Ucrete® pavimenti così robusti.

## **PENSA ALL'IGIENE**

Se il pavimento dovrà essere sanificabile allora sceglierete un pavimento che avrà lo stesso grado di sanificabilità dell'acciaio inossidabile. Se il pavimento una volta pulito non dovrà favorire la crescita di batteri e muffe, allora avete già scelto di utilizzare Ucrete.

Il vostro pavimento Sika® Ucrete® sarà conforme allo standard alimentare internazionale (IFS), soddisferà i più severi standard sulle emissioni di COV e non verrà contaminato, nemmeno durante l'applicazione.

Per un pavimento Sika® Ucrete® che soddisfi tutte le tue vostre, per favore contattare Sika Italia S.p.A..

## **PENSA ALL'ESTETICA**

Potrebbe essere necessario un pavimento altamente profilato a causa della forte contaminazione data dal grasso nel corso della giornata, ma il pavimento della fabbrica dovrebbe comunque avere un bell'aspetto quando arrivano dei clienti in visita.

Per consigli specifici sui pavimenti Sika® Ucrete®, si prega di contattare Sika Italia S.p.A..



Il nostro riferimento a Wateringen (Paesi Bassi): Panificio Borgesius



#### TIPICI CAMPI DI APPLICAZIONE

Da quasi 50 anni Sika® Ucrete® fornisce pavimenti durevoli per l'industria agroalimentare e delle bevande. Ad esempio: macelli, catering per compagnie aeree, panifici, birrerie, cucine industriali, negozi di dolci, macellerie e salumerie, caseifici, distillerie, celle frigorifere, presse per succhi di frutta, preparazione e lavorazione di carne e pollame di pesce, latte in polvere, bevande analcoliche, piatti pronti, raffinazione dello zucchero, trasformazione delle verdure, trasformazione dell'olio vegetale, cisterne di lavaggio.

# I COLORI

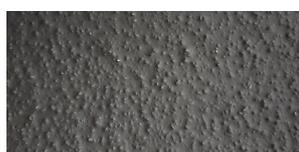
## Sika® Ucrete®

**I NOVE COLORI DI QUALITÀ STANDARD SONO UTILIZZATI IN SVARIATI SISTEMI DI PAVIMENTAZIONE.** Tutti i colori mostrati sono indicativi. La tonalità esatta del pavimento potrebbe variare in base a caratteristiche specifiche o alle condizioni del luogo.

### TONALITÀ STANDARD



Blu



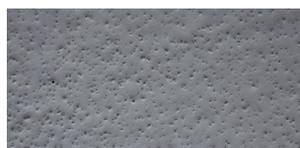
Verde/Marrone



Rosso



Crema



Grigio



Grigio Chiaro



Verde



Verde Chiaro



Arancione



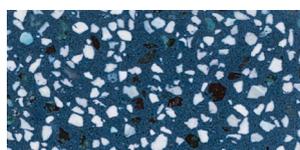
Giallo



Giallo acceso

I sistemi di pavimentazione Sika® Ucrete® sono stati formulati per offrire la massima resistenza chimica e al calore. Di conseguenza, si verificherà un ingiallimento del pavimento installato nelle aree di esposizione diretta ai raggi UV. Ciò è più evidente nei colori più chiari.

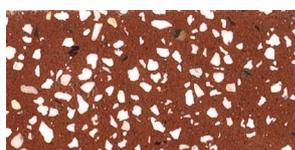
### Sika® Ucrete® TZ E Sika® Ucrete® TZ AS



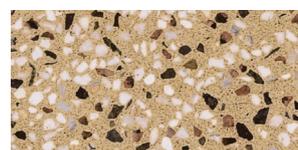
Blu



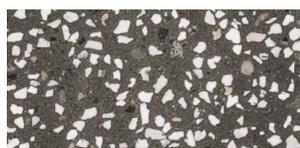
Verde/Marrone



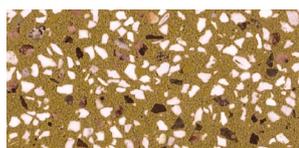
Rosso



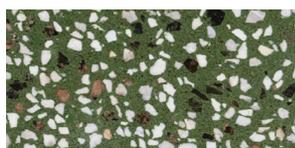
Crema



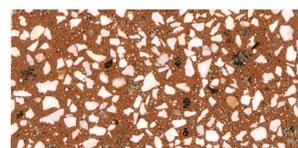
Grigio



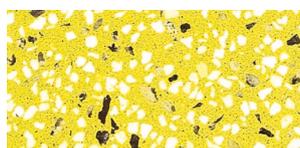
Giallo



Verde



Arancione



Giallo acceso







# LA LINEA DI PRODOTTI DA COSTRUZIONE MASTER BUILDERS SOLUTIONS DIVENTA SIKA®

| Nome Precedente     | Nuovo Nome Sika           |
|---------------------|---------------------------|
| Ucrete® Accelerator | Sika® Ucrete® Accelerator |
| Ucrete® BC4         | Sika® Ucrete® BC4         |
| Ucrete® BC6AS       | Sika® Ucrete® BC6AS       |
| Ucrete® BC6         | Sika® Ucrete® BC6         |
| Ucrete® BC9         | Sika® Ucrete® BC9         |
| MasterTop® F5       | Sika® Quartz F5           |
| Ucrete® F20         | Sika® Ucrete® F20         |
| Ucrete® F20AS       | Sika® Ucrete® F20AS       |
| Ucrete® F25         | Sika® Ucrete® F25         |
| Ucrete® HF60RT      | Sika® Ucrete® HF60RT      |
| Ucrete® IF          | Sika® Ucrete® IF          |
| Ucrete® MF          | Sika® Ucrete® MF          |
| Ucrete® MF40AS      | Sika® Ucrete® MF40AS      |
| Ucrete® MT          | Sika® Ucrete® MT          |

| Nome Precedente           | Nuovo Nome Sika                 |
|---------------------------|---------------------------------|
| Ucrete® Pigmento reattivo | Sika® Ucrete® Pigmento reattivo |
| Ucrete® PLC               | Sika® Ucrete® PLC               |
| Ucrete® PRG               | Sika® Ucrete® PRG               |
| Ucrete® PSC               | Sika® Ucrete® PSC               |
| Ucrete® RG                | Sika® Ucrete® RG                |
| Ucrete® TC                | Sika® Ucrete® TC                |
| Ucrete® TC Gloss          | Sika® Ucrete® TC Gloss          |
| Ucrete® TCPU CLEAR        | Sika® Ucrete® TCPU Clear        |
| Ucrete® TZ                | Sika® Ucrete® TZ                |
| Ucrete® TZ AS             | Sika® Ucrete® TZ AS             |
| Ucrete® TZ COVE           | Sika® Ucrete® TZ Cove           |
| Ucrete® UD100AS           | Sika® Ucrete® UD100AS           |
| Ucrete® UD200             | Sika® Ucrete® UD200             |

## SIKA SIAMO NOI

Sika è un'azienda attiva in tutto il mondo nella chimica integrata applicata all'edilizia e all'industria, leader nei processi di produzione di materiali per sigillatura, incollaggio, isolamento, impermeabilizzazione, rinforzo e protezione di strutture. Sika produce additivi per calcestruzzo di elevata qualità, malte speciali, sigillanti e adesivi, prodotti per l'isolamento, l'insonorizzazione e il rinforzo strutturale, pavimentazioni industriali e prodotti impermeabilizzanti. La presenza locale in tutto il mondo, con filiali in 103 Paesi ed oltre 30.000 collaboratori, assicura il contatto diretto con Sika dei nostri Clienti.

Si applicano le condizioni generali di vendita in vigore. Prima dell'uso, consultare la Scheda Tecnica di Prodotto più recente disponibile.



© Sika Italia / FLOORING / SIKAS® UCURETE® / 09-2024 / 140095



## SIKA ITALIA S.P.A.

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 - Peschiera Borromeo (MI)  
Italia

## Contatti

Tel. +39 02 54778 111  
Fax +39 0254778 119  
www.sika.it

**BUILDING TRUST**

