



Industria

Soluzioni affidabili per la
protezione delle pavimentazioni



La nostra referenza a Magdeburgo (Germania):
ENERCON, azienda produttrice di apparecchiature elettriche



Master Builders Solutions di BASF

Investiamo nella partnership. I nostri esperti Master Builders Solutions vi aiutano a trovare soluzioni innovative e sostenibili per soddisfare le vostre specifiche esigenze costruttive. La nostra globale e capillare esperienza, ci consente di sostenere con successo il Vostro business – oggi e domani.



Master Builders Solutions

Il marchio Master Builders Solutions raggruppa tutta l'esperienza e il personale specializzato per creare e proporre prodotti e soluzioni idonee alla realizzazione di nuove costruzioni e alla riparazione e ripristino di strutture esistenti. Master Builders Solutions nasce dall'esperienza acquisita da più di un secolo di attività nel settore delle costruzioni. Il know-how e l'esperienza della comunità globale di esperti in prodotti e tecnologie di costruttive di BASF costituiscono il nucleo di Master Builders Solutions. Collaboriamo in tutte le aree di competenza e regioni per attingere all'esperienza acquisita negli innumerevoli progetti di costruzione realizzati in tutto il mondo. Sfruttiamo le tecnologie globali BASF, unite alla nostra conoscenza approfondita delle diverse esigenze costruttive locali, per sviluppare innovazioni che contribuiscono a rendervi più efficaci e guidarvi verso un'edilizia più sostenibile.

Il portafoglio completo di Master Builders Solutions comprende additivi per calcestruzzo e malte, additivi per cementeria, soluzioni chimiche per le costruzioni in sotterraneo, impermeabilizzanti, sigillanti, prodotti per la riparazione e la protezione del calcestruzzo, performance grouts e soluzioni per il performance flooring.

Indice

- | | |
|--|--|
| 03 _ Master Builders Solutions di BASF | 16 _ Magazzini e depositi |
| 04 _ Pavimentazioni per ambienti difficili | 18 _ Aree relax |
| 06 _ Pavimentazioni dalle grandi possibilità | 20 _ Showroom |
| 08 _ Sistemi di pavimentazione per gli edifici industriali | 22 _ Cucine |
| 10 _ Reparti produzione con carichi meccanici | 24 _ Aree seminterrate e stanze tecniche |
| 12 _ Reparti produzione con carichi meccanici e chimici | 26 _ Master Builders Solutions di BASF:
una scelta responsabile |
| 14 _ Reparti produzione con vincoli antistatici | |



Pavimentazioni per ambienti difficili

Creare un ambiente di lavoro sicuro e sereno. La linea Performance Flooring Solutions from BASF propone soluzioni ad elevate prestazioni e personalizzabili per gli ambienti industriali che pongono delle grandi sfide nel lavoro quotidiano. I nostri tecnici saranno al vostro fianco per trovare una soluzione che faciliti il flusso di lavoro quotidiano.

Il successo di un'azienda si fonda su determinati fattori chiave, tra cui troviamo un business plan convincente, una struttura finanziaria solida e la scelta adeguata dei sistemi di pavimentazione per i capannoni industriali. Questi sistemi contribuiscono a creare dei processi di lavoro sicuri e privi di problemi, le condizioni ideali per la produzione e, fattore non certo secondario, creano un ambiente di lavoro piacevole.

I pavimenti industriali devono rispondere a richieste impegnative ogni giorno; devono sopportare i carichi e le sollecitazioni delle attività quotidiane e, nel contempo, risultare a norma soprattutto per quanto riguarda la salute e la sicurezza. Questi requisiti si applicano ai reparti destinati alla produzione, alle aree di deposito e alle stanze che ospitano dipendenti e visitatori.

Master Builders Solutions from BASF è il grande alleato dei vostri progetti. La BASF vanta oltre un secolo di esperienza nel campo dei prodotti chimici per l'edilizia: grazie a questa esperienza e ai continui investimenti in ricerca e sviluppo, siamo in grado di sviluppare le soluzioni ottimali.

In qualità di esperti nei sistemi di pavimentazione continua, possiamo proporre soluzioni personalizzate per qualsiasi applicazione. I nostri sistemi di pavimentazione risultano non solo perfettamente adeguati ai requisiti funzionali, ma offrono anche agli interior designer un'ampia flessibilità creativa: una volta installati, ve ne convincerete anche voi.



La nostra referenza a Magdeburgo (Germania):
ENERCON, azienda produttrice di apparecchiature elettriche



La nostra referenza a Riesa (Germania):
Goodyear Dunlop Tires Germany



La nostra referenza a Pfäffikon (Svizzera):
Stiftung Palme



Pavimentazioni dalle grandi possibilità

La funzione degli edifici industriali è quella di fornire uno spazio per i processi produttivi. Un edificio deve essere realizzato in maniera da rispondere ai requisiti funzionali nel lungo termine e questi requisiti riguardano anche il pavimento, che è la superficie più usata nell'edificio. Inoltre gli edifici sono computati tra i cespiti di un'azienda e la loro struttura architettonica ne simboleggia la cultura aziendale. Idealmente, l'architettura di un edificio dovrebbe essere in armonia con i valori dell'azienda e contribuire alla sua produttività.

Il pavimento giusto per ogni sfida

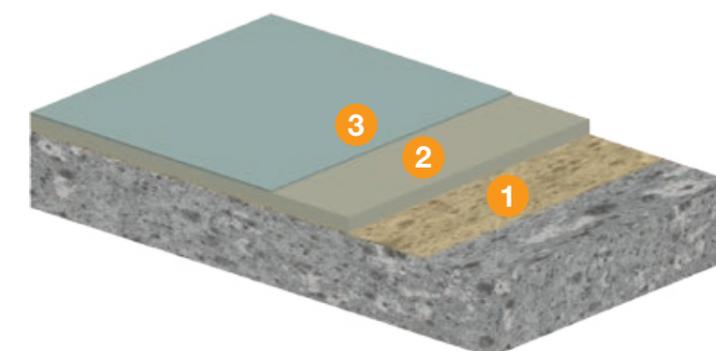
In aggiunta a queste sfide architettoniche, le stanze ma soprattutto il pavimento dei capannoni industriali sono esposti a diversissime sollecitazioni fra le quali citiamo le temperature elevate, gli attacchi chimici e i carichi meccanici. I nostri esperti di Master Builders Solutions vi indicheranno il rivestimento idoneo per fronteggiare ogni sfida, dalla classica pavimentazione industriale ai pavimenti speciali con proprietà antistatiche o antibatteriche, per terminare con i pavimenti decorativi.

I prodotti MasterTop per pavimentazione offrono numerosi vantaggi e sono applicati in fase liquida. I nostri sistemi sono di facile utilizzo, possono essere lavorati velocemente e altrettanto sorprendentemente veloce è la loro installazione. Vanno a creare una superficie omogenea senza giunzioni, ad eccezione dei giunti di dilatazione, risultando quindi di facile pulizia e riducendo i costi di pulizia e manutenzione. Un altro vantaggio è dato dalla possibilità di creare una transizione continua dal pavimento alle pareti mediante dei raccordi arrotondati, da porre lungo la linea di giunzione. Se aggiungiamo la lunga durata di servizio, i prodotti MasterTop risultano estremamente convenienti per la realizzazione di pavimentazioni industriali.

L'ampia versatilità di questi sistemi di pavimentazione deriva dalla loro struttura a più strati.



- 1 Primer**
Crea un legame monolitico con il substrato.
- 2 Rivestimento**
Si tratta di una resina reattiva applicata allo stato liquido; determina le proprietà meccaniche del pavimento.
- 3 Finitura**
Crea una superficie antigraffio bella da vedere grazie ai numerosi motivi decorativi tra cui scegliere.





Sistemi di pavimentazione per gli edifici industriali

Ogni pavimento è diverso: l'ambiente, la posizione del pavimento rispetto all'edificio, i carichi che il pavimento deve sopportare; tutto contribuisce a determinarne il profilo praticamente unico, che si tratti del reparto produzione o del magazzino, dei corridoi di servizio o delle aree aperte al pubblico. I sistemi di pavimentazione continua di BASF sono applicati in forma liquida e si adattano ai requisiti peculiari di ogni specifico progetto. La pavimentazione che ne risulta calza a pennello come un vestito fatto su misura, ma dura molto, molto più a lungo.

Sosteniamo il vostro progetto

Gli esperti di Master Builders Solutions forniscono un servizio completo a supporto della nostra clientela, che si tratti del titolare, del progettista, dell'architetto o della ditta incaricata della posa del prodotto, dalla fase concettuale alla consulenza è di tipo olistico, perché forniamo supporto in ogni fase del processo progettuale e decisionale.

Dopo aver esaminato le caratteristiche del vostro progetto, il nostro personale esperto vi mostrerà l'ampia gamma di possibilità a disposizione. In questo modo sarete sempre sicuri di aver scelto il pavimento giusto per il progetto di restauro, di ammodernamento o di nuova costruzione.

Per maggiori informazioni contattate:

www.master-builders-solutions.basf.it



- 1 Reparti produzione con carichi meccanici (pagg. 10–11)
- 2 Reparti produzione con carichi meccanici e chimici (pagg. 12–13)
- 3 Reparti produzione con vincoli antistatici (pagg. 14–15)
- 4 Magazzini e depositi (pagg. 16–17)
- 5 Aree relax (pagg. 18–19)
- 6 Showroom (pagg. 20–21)
- 7 Cucine (pagg. 22–23)
- 8 Aree seminterrate e stanze tecniche (pagg. 24–25)

I vantaggi che vi offriamo

Eco-compatibile e sostenibile:

- Basse emissioni

Affidabile e versatile:

- Per una pavimentazione omogenea
- Ideale per le stanze dalla pianta complessa
- Proprietà speciali (come le proprietà antiscivolo o conduttive, una forte resistenza meccanica, ecc.)

Economico:

- Una superficie forte e resistente alle abrasioni con una lunga durata di servizio
- Bassi costi di manutenzione grazie alle superfici continue che risultano di facile pulizia
- Bassi costi per tutta la durata di servizio



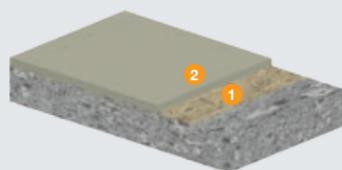
Reparti produzione con carichi meccanici

La movimentazione e il magazzinaggio di carichi pesanti sono attività quotidiane nell'industria. La scelta della pavimentazione corretta può impedire a questi carichi di causare dei danni e la scelta dipende dal tipo di carico: può trattarsi di un forte carico puntuale, come avviene nei magazzini, oppure di un carico meccanico continuo come avviene nei reparti produzione e nelle aree soggette a traffico.

Noi di BASF offriamo sistemi di pavimentazione fatti su misura per entrambe le tipologie applicative. Le pavimentazioni poliuretaniche a base resinosa, come MasterTop 1324, assorbono meglio i carichi meccanici grazie alle loro caratteristiche di durezza e resistenza. Nel caso di forti carichi puntuali, consigliamo i sistemi a base di resine epossidiche come MasterTop 1273, perché presenta un'elevata resistenza alle abrasioni e alle forti pressioni ed è anche in grado di sostenere un carico continuo con scaffalature a servizio pesante.

Esempio del sistema MasterTop 1273*

Per pavimenti industriali esposti a carichi medio-pesanti con una superficie omogenea.



- 1 Primer
- 2 Rivestimento versioni: standard, antiscivolo (R) e antistatico (AS)

Caratteristiche di questo sistema

- Resina epossidica
- Elevata resistenza alle forti pressioni e alle abrasioni
- Elevata resistenza chimica
- Decontaminazione effettiva
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Liscio o antiscivolo
- Spessore variabile
- Lunga durata di servizio

Vantaggi del sistema

- Superficie continua facile da pulire e conseguenti bassi costi di manutenzione
- Ambiente di produzione pulito e privo di polveri
- Affidabile se posato in stanze con una pianta complessa
- Superfici colorate per strutturare il reparto produzione

Altre applicazioni

Aree deposito e stanze tecniche

Altri sistemi consigliati

- **MasterTop 1226** – per pavimenti industriali esposti a carichi medio-pesanti, con superficie al quarzo colorata e decorativa.
- **MasterTop 1273 E** – per pavimenti industriali economici e superficie antiscivolo.
- **MasterTop 1324** – per pavimenti industriali resistenti agli urti, con proprietà statiche e di crack-bridging.

*Il sistema di rivestimento adeguato va scelto in base ai requisiti specifici del singolo progetto.





Reparti produzione con carichi meccanici e chimici

Non sempre serve una grande perdita – a volte anche una goccia può rappresentare un pericolo, in particolare quando sono presenti acidi o basi forti nel reparto produzione, in lavorazione o nel magazzino. Per queste applicazioni l'ideale è un rivestimento dalla superficie omogenea che non sia solamente resistente alle perdite di prodotto, ma che presenti anche elevata resistenza alle sollecitazioni chimiche, meccaniche e termiche. Inoltre queste aree sono spesso pulite con prodotti ad elevata temperatura.

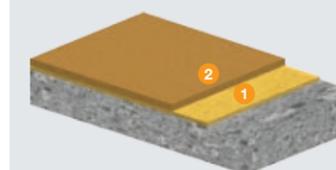
I rivestimenti speciali Ucrete per le sollecitazioni straordinarie

I sistemi Ucrete a base di calcestruzzo poliuretano presentano numerose proprietà che li rendono il rivestimento ideale nelle aree soggette a sollecitazioni e carichi speciali. I nostri pavimenti Ucrete presentano una resistenza di prim'ordine alle sollecitazioni simultanee di tipo meccanico, chimico e termico.

Le temperature comprese tra -40°C e $+130^{\circ}\text{C}$ e le sostanze corrosive quali gli acidi organici e i solventi, non provocano danni sui rivestimenti speciali Ucrete per l'industria alimentare. In base ai requisiti antiscivolo, offriamo un'ampia gamma di diverse strutture superficiali per creare un ambiente di lavoro sicuro ed efficiente.

Esempio del sistema Ucrete MF*

Per pavimentazioni industriali poliuretane a base cementizia, con elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche e agli attacchi chimici.



- 1 Primer
- 2 Rivestimento

Caratteristiche di questo sistema

- Calcestruzzo poliuretano
- Elevata resistenza meccanica
- Resistente alle temperature da -25°C a $+70^{\circ}\text{C}$ **
- Resistenza chimica
- Antiscivolo (R10)
- Si asciuga velocemente
- Privo di solventi
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Spessore variabile

Vantaggi del sistema

- Per carichi meccanici, chimici e termici applicati contemporaneamente
- Lunga durata di servizio già dimostrata (20 anni e oltre)

Altre applicazioni

Aree deposito, aree di lavorazione nell'industria chimica, alimentare e farmaceutica

* Il sistema di rivestimento adeguato va scelto in base ai requisiti specifici del singolo progetto.

** Rivestimenti speciali Ucrete per l'industria alimentare: da -40°C a 130°C .



Reparti produzione con vincoli antistatici

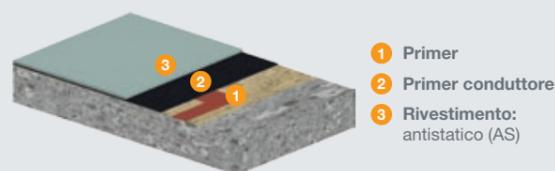
Nei rapporti umani a volte sentiamo il bisogno di un contatto umano che faccia scoccare una scintilla. Invece nelle aree in cui si lavorano gas o solventi o in cui si producono delle polveri, anche la minima scintilla provocata da una scarica elettrostatica incontrollata può dare origine a un'esplosione devastante. È un rischio che si può ridurre con i rivestimenti che impediscono l'accumulo delle cariche elettrostatiche quando ci si cammina sopra. Gli esperti di Master Builders Solutions vi proporranno i sistemi antistatici che sono la soluzione d'elezione per le camere bianche (o cleanroom), che devono rispettare condizioni precise perché lì avvengono processi di produzione particolarmente delicati. Oltre alla conduzione controllata delle cariche elettrostatiche, nelle camere bianche sono essenziali le buone proprietà di pulibilità per evitare la contaminazione dei prodotti.

Una soluzione sicura e resistente

Come sistema antistatico, MasterTop 1324 AS offre la protezione contro l'accumulo non intenzionale di cariche elettrostatiche e la conseguente scarica. Come tutti i sistemi di rivestimento ad applicazione liquida della linea MasterTop, la superficie risulta continua, omogenea e di facile pulizia. La tenacia di questo rivestimento e la sua capacità di resistere agli attacchi chimici ne comportano la lunga durata di servizio.

Esempio del sistema MasterTop 1324 AS*

Per sistemi di rivestimento antistatici a base di resine poliuretatiche, con elevata resistenza chimica.



- 1 Primer
- 2 Primer conduttore
- 3 Rivestimento: antistatico (AS)

Caratteristiche di questo sistema

- Resina poliuretatica
- Tenace e resistente alle abrasioni
- Elevata resistenza chimica
- Antistatico a norma EN 1081
- Bassa emissività a norma AgBB
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Proprietà di crack-bridging statico

Vantaggi del sistema

- Conduttivo in maniera durevole
- Sicuro se impiegato nelle aree con rischio di esplosione
- Superficie continua facile da pulire per ottenere bassi costi di manutenzione

Altre applicazioni

Stanze tecniche, per computer e server, laboratori

Altri sistemi consigliati

- **Ucrete MFAS** – per una maggiore resistenza ai solventi.
- **MasterTop 1270 AS** – rivestimento antistatico a base di resine epossidiche con elevata resistenza meccanica.
- **MasterTop 1278 AS** – rivestimento antistatico a base di resine epossidiche con elevata resistenza meccanica e agli attacchi chimici. Sistema di pavimentazione ESD a base poliuretatica per impedire le scariche elettrostatiche nelle aree sensibili. Risulta a norma EN 61340.
- **MasterTop 1324 ESD** – per scaricare immediatamente e in maniera controllata le cariche elettrostatiche.

* Il sistema di rivestimento adeguato va scelto in base ai requisiti specifici del singolo progetto.





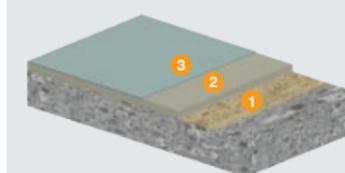
Magazzini e depositi

Le aree di deposito rappresentano il principio e la fine della catena di produzione. Qui le materie prime attendono di essere alimentate nel processo di produzione, mentre i prodotti finiti attendono la spedizione. La pavimentazione è soggetta a carichi molto pesanti provocati dal continuo movimento e immagazzinaggio di materiali pesanti; l'intero sistema di rivestimento deve quindi rispondere a sollecitazioni continue.

Grazie alla sua elevata resistenza meccanica, il nostro MasterTop 1324 è un sistema che garantisce una lunga durata di servizio anche in caso di forte traffico. Viene offerto con svariate superfici antiscivolo per creare un ambiente di lavoro sicuro e ridurre al minimo i rischi. Le proprietà auto-livellanti del sistema e la sua superficie omogenea creano un rivestimento piano senza ostacoli né insidie. In breve, il sistema di rivestimento MasterTop 1324 è la base solida su cui lavorare in sicurezza e tranquillità.

Esempio del sistema MasterTop 1324*

Per rivestimenti industriali robusti con proprietà di crack-bridging statico.



- 1 Primer
- 2 Rivestimento
- 3 Varianti della finitura: standard, antiscivolo (R), antibatterico (AB), per aree bagnate o in cui si cammina a piedi scalzi (N&B)

Caratteristiche di questo sistema

- Resina poliuretanica
- Bassa emissività a norma AgBB e approvato conformemente a DIBt
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Tenace e resistente alle abrasioni
- Liscio o antiscivolo
- Privo di odori
- Elevata resistenza chimica
- Proprietà di crack-bridging statico

Vantaggi del sistema

- Affidabile se posato in stanze con una pianta complessa
- Superficie continua facile da pulire per ottenere bassi costi di manutenzione
- Bassi costi per tutta la durata di servizio

Altre applicazioni

Aree di movimentazione e di carico, corridoi di servizio, aree di vendita, reparti produzione

Altri sistemi consigliati

- **MasterTop 1273** – rivestimenti industriali con superficie omogenea per le aree sottoposte a carichi medio-pesanti.

* Il sistema di rivestimento adeguato va scelto in base ai requisiti specifici del singolo progetto.



Aree relax

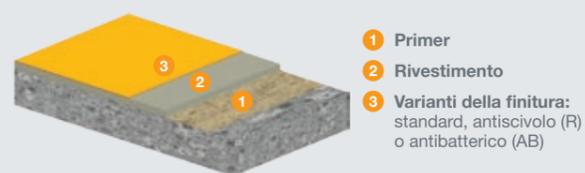
I moderni edifici industriali devono accogliere strutture aziendali composite e processi di lavoro avanzati. Per questo motivo risultano sempre più importanti i fattori morbidi, come un ambiente di lavoro rilassato e un arredamento d'interni personalizzato per l'azienda. Le aree benessere offrono ai dipendenti un luogo confortevole in cui rilassarsi quando ne hanno bisogno: in questo modo si ottengono prestazioni lavorative costantemente buone e produttive. In questo contesto, il rivestimento del pavimento traccia la strada verso il successo dell'azienda.

Molta sicurezza, poco stress

Se applicherete il nostro sistema MasterTop 1325 nella progettazione olistica del luogo di lavoro, contribuirete ad aumentare la concentrazione e la produttività e vi garantirete equilibrio e motivazione. Nelle aree umide, ad esempio, MasterTop 1325 R con la sua superficie antiscivolo permette un calpestio sicuro ed evita i pericoli. Entrambi i sistemi offrono un elevato comfort di calpestio, risultano igienici e di facile pulizia grazie alla loro superficie omogenea, evitando in tal modo lo stress, soprattutto nelle aree in cui si cammina a piedi scalzi.

Esempio del sistema MasterTop 1325*

Per pavimenti colorati con un elevato comfort di calpestio.



- 1 Primer
- 2 Rivestimento
- 3 Varianti della finitura: standard, antiscivolo (R) o antibatterico (AB)

Caratteristiche di questo sistema

- Resina poliuretanica
- Bassa emissività a norma AgBB e approvato conformemente a DIBt
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Privo di odori
- Adatto al riscaldamento a pavimento
- Liscio o antiscivolo
- Non ingiallisce
- Spessore variabile
- Resistente alle abrasioni, consigliato in presenza di sedie con ruote
- Lunga durata di esercizio (fino a 50 anni)

Vantaggi del sistema

- Eccellenti proprietà di calpestio; riduce le sollecitazioni sui giunti
- Affidabile se posato in stanze con una pianta complessa
- Superficie continua facile da pulire per ottenere bassi costi di manutenzione
- Bassi costi per tutta la durata di servizio

Altre applicazioni

Stanze di lavaggio e docce, stanze per attività di design e sviluppo, reception, corridoi, showroom e aree di vendita, mense

Altri sistemi consigliati

- **MasterTop 1324** – per pavimenti industriali resistenti agli urti, con proprietà di crack-bridging statico.

* Il sistema di rivestimento adeguato va scelto in base ai requisiti specifici del singolo progetto.





Showroom

La prima impressione è quella che conta. Nelle aree accessibili al pubblico, come uno showroom, la prima impressione può addirittura diventare il fattore decisivo per la vostra azienda. L'esposizione dei prodotti nelle aziende offre ai visitatori la possibilità di provare i prodotti proprio nel luogo in cui sono realizzati e di accertarsi della loro qualità. Un pavimento bello e ben curato crea proprio quella prima, buona impressione.

Comfort con stile

Grazie alla grande libertà creativa offerta dall'ampia gamma di colori e motivi a disposizione, il rivestimento MasterTop 1326 diventa un elemento chiave per l'interior design che pone specifiche molto stringenti in termini di stile e comfort. Inoltre le aree frequentate da molte persone sono sottoposte a uno scrutinio attento: con i nostri sistemi è facile riprodurre i colori aziendali, creare il logo o posare degli inserti a pavimento. La buona progettazione degli interni parla a tutti i sensi: i rivestimenti poliuretanici MasterTop regalano una sensazione piacevole sotto i piedi e un'atmosfera gradevole. Grazie alla durata del rivestimento, queste proprietà positive vengono conservate per l'intera durata di servizio, anche laddove il numero di visitatori è elevato.

Esempio del sistema MasterTop 1326*

Per un design personalizzato e un elevato comfort per gli utenti.



Caratteristiche di questo sistema

- Resina poliuretanica
- Bassa emissività a norma AgBB e approvato conformemente a DIBt
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Privo di odori
- Non ingiallisce
- Adatto al riscaldamento a pavimento
- Liscio o antiscivolo
- Resistente alle abrasioni, consigliato in presenza di mobili montati su ruote
- Lunga durata di servizio (fino a 50 anni)
- Spessore variabile degli strati

Vantaggi del sistema

- Combinazioni creative di colori e di design per una progettazione personalizzata del pavimento
- Eccellenti proprietà di calpestio; riduce le sollecitazioni sui giunti
- Affidabile se posato in stanze con una pianta complessa
- Superficie continua facile da pulire per ottenere bassi costi di manutenzione
- Bassi costi per tutta la durata di servizio

Altre applicazioni

Stanze tecniche, per computer e per server

Altri sistemi consigliati

- **MasterTop 1325** – per combinazioni personalizzate di colori e un buon comfort di calpestio.
- **MasterTop 1327** – per pavimenti di design con un eccellente comfort al calpestio e proprietà fonoassorbenti, applicato come rivestimento monolitico.

* Il sistema di rivestimento adeguato va scelto in base ai requisiti specifici del singolo progetto.



Cucine

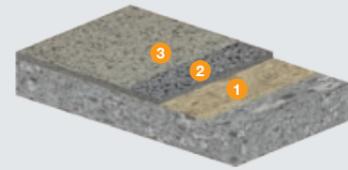
Nelle cucine aziendali i tradizionali contenitori per il cibo coabitano con i moderni portavivande. In entrambi i casi, il fine è lo stesso: dare energia alle persone perché lavorino meglio. Tuttavia nel locale in cui ci sono persone che preparano il cibo e lo consumano, è facile che cadano liquidi e ingredienti sul pavimento dove le pietanze, così buone quando sono servite su un piatto, diventano pericolose perché l'umidità e il grasso sono fortemente scivolosi. Un rivestimento facile da pulire che garantisca un calpestio sicuro anche da bagnato, diventa quindi essenziale in queste aree.

Non più scivoloso quando è bagnato

Con il nostro sistema di rivestimento in resina epossidica MasterTop 1226 otterrete tutto questo: la sabbia di quarzo colorata annegata nel pavimento vi garantisce una camminata sicura anche quando il pavimento è bagnato o sporco. L'ampia gamma di colori disponibili trasforma inoltre il pavimento in un elemento di design. Infine, MasterTop 1226 presenta una superficie continua facile da pulire che vi farà risparmiare tempo e denaro. Un ambiente sicuro, bello e igienico fa venire un sano appetito alla gente.

Esempio del sistema MasterTop 1226*

Per pavimenti industriali esposti a carichi medio-pesanti, con una superficie al quarzo colorata e decorativa.



- 1 Primer
- 2 Rivestimento
- 3 Finitura

Caratteristiche di questo sistema

- Resina epossidica
- Sabbia di quarzo colorato, decorativa, annegata nel sistema
- Facile decontaminazione
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Antiscivolo
- Spessore variabile degli strati
- Lunga durata di servizio
- Basse emissioni in conformità con AgBB

Vantaggi del sistema

- Superfici decorative per definire le aree benessere
- Superficie continua facile da pulire per ottenere bassi costi di manutenzione
- Affidabile se posato in stanze con una pianta complessa

Altre applicazioni

Aree benessere, spogliatoi e docce

Altri sistemi consigliati

- **Ucrete DP20** – Da utilizzare in caso di temperature superiori a 60°C; il rivestimento in calcestruzzo poliuretano rispetta i massimi standard di igiene, salute e sicurezza.
- **MasterTop 1221** – Multistrato epossidico con quarzi ceramizzati. Disponibile in molti colori.

* Il sistema di rivestimento adeguato va scelto in base ai requisiti specifici del singolo progetto.





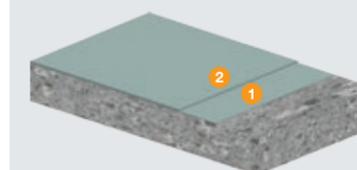
Aree seminterrate e stanze tecniche

I requisiti per il rivestimento delle stanze tecniche e dei seminterrati sono principalmente di tipo funzionale. Come per qualsiasi altra stanza a contatto con il terreno, qui c'è il rischio dell'esposizione all'umidità esterna. Il nostro sistema di rivestimento favorisce la propagazione del vapore, quindi si presenta come la soluzione migliore in quanto permette l'evaporazione dell'umidità presente sul pavimento.

MasterTop 1785 è un rivestimento in resina epossidica a base acquosa con proprietà di propagazione del vapore. Si presenta come un rivestimento dallo spessore sottile di facile applicazione, quindi risulta economicamente conveniente quando bisogna coprire ampie superfici. È possibile usare MasterTop 1785 anche per la protezione efficace dei muri dei seminterrati.

Esempio del sistema MasterTop 1785*

Rivestimento in resina epossidica di sottile spessore e con proprietà di propagazione del vapore; sopporta i carichi meccanici.



- 1 Primer
- 2 Varianti della finitura: standard o antiscivolo (R)

Caratteristiche di questo sistema

- Resina epossidica
- Resistente alle abrasioni
- Favorisce la diffusione del vapore
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Quasi privo di odori

Vantaggi del sistema

- Soluzione affidabile per le superfici a contatto con il terreno
- Utilizzo versatile su pareti e pavimenti

Altre applicazioni

Aree deposito e magazzino

Altri sistemi consigliati

- **MasterTop 1273** – rivestimenti industriali con superficie omogenea per le aree sottoposte a carichi medio-pesanti.

* Il sistema di rivestimento adeguato va scelto in base ai requisiti specifici del singolo progetto.



Master Builders Solutions di BASF: una scelta responsabile

«Il tempo è denaro»: quando Benjamin Franklin conìo questa frase pensava soprattutto alla velocità, ma gli imprenditori che adottano un approccio olistico sanno anche che «la durata di servizio è denaro». Per calcolare correttamente il costo di un sistema di rivestimento non bisogna considerare solamente l'investimento iniziale, ma anche i costi di manutenzione, di riparazione e quelli sostenuti per tutta la durata di servizio. Questo è l'unico modo per confrontare efficacemente diverse soluzioni di pavimentazione.

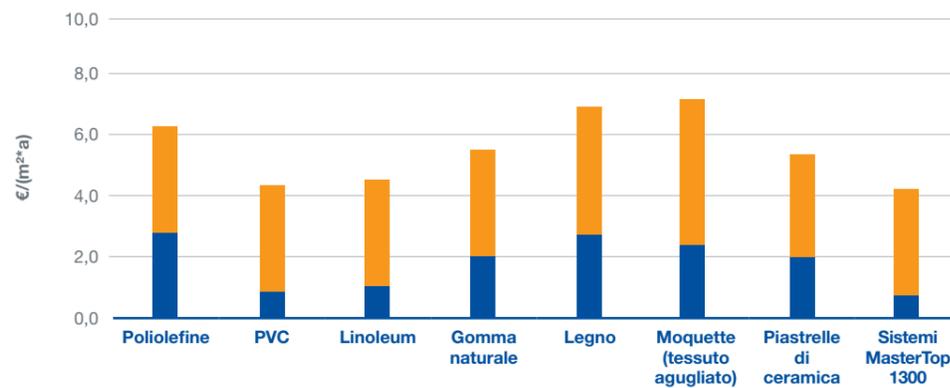
Una maggiore durata di servizio

Nell'analisi del ciclo di servizio di questo tipo, i nostri sistemi di rivestimento hanno ripetutamente convinto gli esperti grazie all'ottimo rapporto qualità/prezzo. Eravate a conoscenza che l'80 % del costo complessivo di un rivestimento non deriva dall'installazione, ma dalle attività di pulizia e manutenzione? Grazie alla loro superficie omogenea e al collegamento monolitico con il substrato, i nostri sistemi di pavimentazione risultano di facile pulizia e quindi implicano spese di manutenzione molto basse per l'intero ciclo di vita.

Oltre alla nostra responsabilità economica, abbiamo anche una responsabilità ambientale come produttori di sistemi di pavimentazione da interni. Naturalmente i nostri sistemi di rivestimento sono conformi ai criteri dello AgBB (il Comitato tedesco per la valutazione degli effetti dei prodotti edili sulla salute). Minimi risultano i pericoli per la salute provocati dai composti organici volatili che si diffondono dal rivestimento a pavimento. Ci accertiamo che i nostri sistemi siano sostenibili sin dalla produzione delle materie prime, passando attraverso la produzione e l'applicazione, per terminare con lo smaltimento. Istituti indipendenti hanno confermato che virtualmente tutti i nostri prodotti sono privi di solventi, presentano basse emissioni e sono prodotti con materie prime rinnovabili.

Non è solo il profilo funzionale e personalizzato dei prodotti Master Builders Solutions a risultare convincente: anche gli aspetti economici e ambientali sono importanti. Scegliendo i nostri sistemi, farete una scelta responsabile.

Quadro sintetico della durata e del rapporto qualità/prezzo



Materiali	Costi del rivestimento in €/m ² ·a	Manutenzione (pulizia) in €/m ² ·a	Durata prevista di servizio (anni)
Poliolefine	2,7	3,5	20
PVC	0,9	3,5	25
Linoleum	1,0	3,5	25
Gomma naturale	2,0	3,5	25
Legno	2,4	4,2	40
Moquette (tessuto agugliato)	2,4	4,9	15
Piastrelle di ceramica	2,0	3,2	40
Sistemi MasterTop 1300	0,7	3,5	50

Fonte: BMG Engineering AG



La nostra referenza ad Affalterbach (Germania):
Mercedes-AMG



Master Builders Solutions di BASF per l'Industria delle Costruzioni

MasterAir

Soluzioni per calcestruzzi aerati

MasterBrace

Soluzioni per il consolidamento statico del calcestruzzo

MasterCast

Soluzioni per la prefabbricazione terra-umida

MasterCem

Soluzioni per la produzione del cemento

MasterEmaco

Soluzioni per il ripristino del calcestruzzo

MasterFinish

Soluzioni per il disarmo

MasterFlow

Soluzioni per ancoraggi di precisione

MasterFiber

Soluzioni per il calcestruzzo fibrorinforzato

MasterGlenium

Soluzioni per calcestruzzi performanti ad elevata lavorabilità e basso rapporto A/C

MasterInject

Soluzioni per le iniezioni in strutture in calcestruzzo

MasterKure

Soluzioni per la stagionatura del calcestruzzo

MasterLife

Soluzioni per calcestruzzi durevoli

MasterMatrix

Soluzioni per il controllo della reologia in calcestruzzi reodinamici

MasterPel

Soluzioni per calcestruzzi idrofobizzati

MasterPolyheed

Soluzioni per calcestruzzi mediamente performanti

MasterPozzolith

Soluzioni per la riduzione dell'acqua nei calcestruzzi

MasterProtect

Soluzioni per la protezione del calcestruzzo

MasterRheobuild

Soluzioni per calcestruzzi superfluidi

MasterRoc

Soluzioni per le costruzioni in sotterraneo

MasterSeal

Soluzioni per l'impermeabilizzazione e la sigillatura

MasterSet

Soluzioni per il controllo dell'idratazione

MasterSure

Soluzioni per il controllo della lavorabilità

MasterTop

Soluzioni per pavimentazioni industriali

Master X-Seed

Soluzioni per il calcestruzzo prefabbricato con indurimento accelerato

Ucrete

Soluzioni per pavimentazioni ad elevata durabilità

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21

31100 Treviso • Italia

T +39 0422 304 251 • F +39 0422 429 485

infomac@basf.com

www.master-builders-solutions.basf.it

Le informazioni qui contenute circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La qualità contrattuale del prodotto al momento del trasferimento si basa esclusivamente sulle informazioni presenti nella scheda tecnica. Tutte le descrizioni, i disegni, le fotografie, i dati, le misure, i pesi, ecc. indicati in questa pubblicazione possono essere modificati senza preavviso. È responsabilità di chi riceve i nostri prodotti assicurarsi che siano rispettati eventuali diritti proprietari come anche le leggi e le legislazioni vigenti (05/2014).

® = marchio registrato del Gruppo BASF in molti paesi.

EEBE 1445it